



HIDROCHEMICAL SERVICE S.r.l.
Località Punta Rondinella – 74100 Taranto
Tel./Fax: 099 4752451
P.IVA: 00962910733

**Piattaforma polifunzionale di trattamento
rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi
Taranto – località Punta Rondinella**

**Piano di Monitoraggio e Controllo (PMeC), variazioni
impiantistiche e prestazioni ambientali**

Relazione relativa all'anno solare 2025

27 Aprile 2026

Premessa

A partire dal 1 aprile 2009 la Hydrochemical Service s.r.l. utilizza un Sistema di Gestione Integrato (SGI) Qualità-Ambiente con lo scopo di rispondere alle particolari esigenze di miglioramento delle prestazioni aziendali, esigenze derivanti sia dal mercato sia dalle leggi in vigore a tutela della qualità ambientale. Tale SGI è stato certificato, in ultima emissione, dal Dasa Ragister in data 31/08/2024 per quanto riguarda la norma EN ISO 14001:2015 e in data 30/08/2024 per quanto riguarda la norma EN ISO 9001:2015.

Fra le procedure poste in essere dal SGI figura quella di “Sorveglianza, misurazione, analisi e miglioramento” che aderisce perfettamente alle richieste di controllo e notifica presenti come prescrizione all’interno dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.), per l’attività di trattamento rifiuti liquidi pericolosi e non pericolosi effettuata presso la piattaforma polifunzionale sita in Taranto alla località Punta Rondinella.

In particolare, lo scopo della procedura in oggetto è quello di definire le attività e le responsabilità relative:

- alla elaborazione statistica dei dati rilevati da osservazioni effettuate sulle principali attività della società *HIDROCHEMICAL SERVICE S.r.l.*, per monitorare e misurare le performance dei processi aziendali al fine del loro miglioramento continuo, in applicazione del punto 10 della norma UNI EN ISO 9001:2015;
- alla definizione dei controlli da effettuare al fine di sorvegliare le prestazioni aziendali in relazione ai processi che possono avere impatti ambientali significativi, così come previsto dal punto 9.1.1 della norma UNI EN ISO 14001:2015.

Al fine di garantire una costante sorveglianza delle prestazioni del SGI, la procedura definisce le modalità di verifica relativamente a:

- adempimenti legislativi;
- prestazioni ambientali dell’organizzazione;
- processi aziendali.

L’individuazione, all’interno di queste categorie, delle singole attività che richiedono un monitoraggio viene condotta sulla base dell’esame della seguente documentazione del SGI ed in particolare di:

- “*Piano di sorveglianza*”;
- “*Matrice degli indicatori*”;
- “*Registro delle prestazioni ambientali*”;
- “*Registro delle disposizioni normative*”;
- “*Programma integrato Qualità – Ambiente*”;
- “*Ciclo di lavorazione e piano dei controlli*”;

- “Scheda di registrazione dei controlli”;
- “Programma di manutenzione”;
- Piano di Monitoraggio e Controllo (previsto nell’Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del D.Lgs. n.59 del 18/02/2005).

Prestazioni ambientali dell’organizzazione

Le prestazioni ambientali dell’organizzazione sono oggetto di registrazione (almeno annuale) ed in particolare riguardano le quantità degli elementi di seguito riportati:

- rifiuti;
- consumi di energia;
- impiego di risorse naturali;
- impiego di sostanze pericolose.

La base di riferimento per le considerazioni effettuate in sede di verifica e riesame è costituita dalle prestazioni ambientali così come individuate nell’Analisi Ambientale Iniziale.

I dati raccolti sono elaborati dal Responsabile del SGI (RSGI) per valutare l’andamento di eventuali obiettivi ambientali o per la formulazione di nuovi obiettivi.

Il registro delle prestazioni ambientali viene sottoposto almeno una volta all’anno al riesame della Direzione, che insieme al RSGI e con l’ausilio dei responsabili di settore, decide le azioni migliorative da intraprendere, sia nei singoli processi che nella metodologia di rilevazione e monitoraggio dati.

Processi aziendali

In quanto personale competente e addestrato, ogni singolo operatore della società *HIDROCHEMICAL SERVICE S.r.l.* svolge la propria attività in piena autonomia e responsabilità.

Tuttavia, al fine di garantire la corretta esecuzione delle attività lavorative, vengono eseguiti costanti controlli lungo tutte le fasi di lavoro, per verificare che i requisiti siano soddisfatti in accordo a quanto pianificato.

Tali verifiche, pianificate e gestite secondo quanto previsto dalla procedura “*Realizzazione e controllo delle lavorazioni*” e dal PMeC, sono previste ed effettuate in determinate fasi di lavorazione da parte di personale adeguatamente formato, nonché registrate su apposita modulistica.

Piano di sorveglianza

Le registrazioni relative ai controlli operativi sulle varie attività aziendali sono costituite dall'insieme dei dati finalizzati a dimostrare l'effettiva esecuzione dei controlli e a stabilire se i controlli operativi effettuati sono adeguati al raggiungimento di eventuali obiettivi.

Il “*Piano di sorveglianza*” consente di monitorare tutte le attività che la società *HIDROCHEMICAL SERVICE S.r.l.* ha individuato come significative in relazione alla loro criticità e agli impatti ambientali che generano.

Il piano di sorveglianza contiene nel dettaglio:

- aspetto;
- parametro da monitorare;
- metodo di monitoraggio;
- frequenza del controllo;
- documenti di registrazione;
- responsabile del controllo.

In generale, le misurazioni possono riguardare elementi o parametri legati ad obiettivi ambientali, prescrizioni di legge o normative, prescrizioni contenute in atti autorizzativi di enti preposti al controllo, ed inoltre possono interessare:

- manutenzione preventiva degli impianti (efficienza degli impianti, assenza di guasti con relativo fermo produzione e/o impatto ambientale);
- contenimento delle emissioni da effettuarsi tramite la tenuta in efficienza degli impianti, per evitare l'emissione di composti dannosi per l'ambiente;
- tenuta in efficienza degli estintori; tale fattore è molto importante in quanto costituisce l'unica misura attuabile preventivamente per il contenimento delle emissioni in caso di incendio;
- corretta gestione dei rifiuti al fine di evitare inquinamenti.

Il RSGI individua le misurazioni necessarie da inserire nel “*Piano di sorveglianza*” e ne cura le registrazioni su appositi moduli quando queste non sono riportate su forms previsti per legge o per altre norme da rispettare.

Il RSGI commissiona lo svolgimento di rilievi specialistici e misure anche in seguito a:

- segnalazioni e/o proteste ricevute dall'esterno (enti di controllo, vicinato, ecc.);
- definizione di obiettivi ambientali o scelte di politica ambientale;
- modifiche rilevanti dell'attività produttiva (nuovi tipi di processi, modifiche impiantistiche o tecniche a processi esistenti, modifiche logistiche, nuove produzioni, ecc.);
- comunicazioni interne (malfunzionamenti, necessità manutentive, ecc.).

Le modalità di misurazione e monitoraggio prescritte in questa procedura sono esaminate periodicamente dal RSGI per valutare la loro adeguatezza, efficacia ed efficienza in relazione agli aspetti ambientali significativi e agli obiettivi fissati.

Premesso ciò, di seguito saranno illustrati i dati inerenti alle attività effettuate nell'anno solare 2025 in particolar modo per quanto riguarda:

- i dati relativi al Piano di Monitoraggio e Controllo;
- situazione impiantistica con evidenza di eventuali variazioni rispetto alla situazione dell'anno precedente;
- evidenza delle prestazioni ambientali dell'azienda e posizionamento rispetto alle Migliori Tecnologie Disponibili (MTD).

Piano di Monitoraggio e Controllo

Controllo della quantità e della qualità dei rifiuti trattati

I rifiuti in ingresso all'impianto della Hydrochemical Service s.r.l. nel 2025 e destinati al trattamento (tipologia D8, D9, D13, D14 e D15 del D.Lgs. 152/06, allegato B) sono descritti nella seguente tabella.

C.E.R.	Peso [Kg]	%Peso	Descrizione CER
020101	10000	0,04%	FANGHI DA OPERAZIONI DI LAVAGGIO E PULIZIA
020201	47300	0,17%	FANGHI DA OPERAZIONI DI LAVAGGIO E PULIZIA
020203	800	0,00%	SCARTI INUTILIZZABILI PER IL CONSUMO O LA TRA
020299	336100	1,22%	RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI
020304	2060	0,01%	SCARTI INUTILIZZABILI PER IL CONSUMO O LA TRA
020305	6200	0,02%	FANGHI DA TRATTAMENTO IN LOCO DEGLI EFFLUENTI
020501	1900	0,01%	SCARTI INUTILIZZABILI PER IL CONSUMO O LA TRA
020701	12200	0,04%	RIFIUTI PRODOTTI DALLE OPERAZIONI DI LAVAGGIO
040199	5920	0,02%	RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI
050103	35740	0,13%	MORCHIE DA FONDI DI SERBATOI
060101	9020	0,03%	ACIDO SOLFORICO ED ACIDO SOLFOROSO
060205	2880	0,01%	ALTRE BASI
070101	46760	0,17%	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO ED ACQUE MADRI
070215	35580	0,13%	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI, DIVERSI DA QUEL
070401	8780	0,03%	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO ED ACQUE MADRI
070604	118560	0,43%	ALTRI SOLVENTI ORGANICI, SOLUZIONI DI LAVAGGI
070612	128000	0,47%	FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO IN LOCO DEGLI
080119	3080	0,01%	SOSPENSIONI ACQUOSE CONTENENTI PITTURE E VERN
080120	139620	0,51%	SOSPENSIONI ACQUOSE CONTENENTI PITTURE E VERN
080308	5480	0,02%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI CONTENENTI INCHIOSTRO
080416	1900	0,01%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI CONTENENTI ADESIVI O
100119	580	0,00%	RIFIUTI PRODOTTI DALLA DEPURAZIONE DEI FUMI,
110105	50820	0,18%	ACIDI DI DECAPPAGGIO
110107	9560	0,03%	BASI DI DECAPPAGGIO
110111	48820	0,18%	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO, CONTENENTI SOS
110112	80140	0,29%	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO, DIVERSE DA QUE
120109	159920	0,58%	EMULSIONI E SOLUZIONI PER MACCHINARI, NON CON
120301	510580	1,86%	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO
120302	5000	0,02%	RIFIUTI PRODOTTI DA PROCESSI DI SGRASSATURA A
130403	54880	0,20%	OLI DI SENTINA DA UN ALTRO TIPO DI NAVIGAZION
130502	350820	1,28%	FANGHI DI PRODOTTI DI SEPARAZIONE OLIO/ACQUA

C.E.R.	Peso[Kg]	%Peso	Descrizione CER
130507	24300	0,09%	ACQUE OLEOSE PRODOTTE DA SEPARATORI OLIO/ACQU
130701	56760	0,21%	OLIO COMBUSTIBILE E CARBURANTE DIESEL
130802	2665560	9,70%	ALTRE EMULSIONI
140603	10940	0,04%	ALTRI SOLVENTI E MISCELE DI SOLVENTI
160114	2500	0,01%	LIQUIDI ANTIGELO CONTENENTI SOSTANZE PERICOLO
160303	600	0,00%	RIFIUTI INORGANICI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLO
160305	104500	0,38%	RIFIUTI ORGANICI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLO
160306	11480	0,04%	RIFIUTI ORGANICI, DIVERSI DA QUELLI DI CUI AL
160708	8087520	29,43%	RIFIUTI CONTENENTI OLI
160709	87660	0,32%	RIFIUTI CONTENENTI ALTRE SOSTANZE PERICOLOSE
161001	321060	1,17%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI, CONTENENTI SOSTANZE
161002	8130530	29,58%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI, DIVERSI DA QUELLE DI
161004	8360	0,03%	CONCENTRATI ACQUOSI, DIVERSI DA QUELLI DI CUI
180107	128040	0,47%	SOSTANZE CHIMICHE DIVERSE DA QUELLE DI CUI AL
190106	128260	0,47%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI PRODOTTI DAL TRATTAME
190203	1165660	4,24%	RIFIUTI PREMISCELATI COMPOSTI ESCLUSIVAMENTE
190204	1722420	6,27%	RIFIUTI PREMISCELATI CONTENENTI ALMENO UN RIF
190211	56700	0,21%	ALTRI RIFIUTI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE
190599	213160	0,78%	RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI
190703	1000220	3,64%	PERCOLATO DI DISCARICA, DIVERSO DA QUELLO DI
190805	80400	0,29%	FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DELLE ACQUE R
190807	6340	0,02%	SOLUZIONI E FANGHI DI RIGENERAZIONE DEGLI SCA
190809	207920	0,76%	MISCELE DI OLI E GRASSI PRODOTTE DALLA SEPARA
190810	18720	0,07%	MISCELE DI OLI E GRASSI PRODOTTE DALLA SEPARA
190812	5280	0,02%	FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO BIOLOGICO DEL
190813	4460	0,02%	FANGHI CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE PRODOTT
190814	70520	0,26%	FANGHI PRODOTTI DA ALTRI TRATTAMENTI DELLE AC
190902	4200	0,02%	FANGHI PRODOTTI DAI PROCESSI DI CHIARIFICAZIO
191308	550920	2,00%	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI E RIFIUTI CONCENTRATI
200127	46500	0,17%	VERNICI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE CONTENE
200128	52080	0,19%	VERNICI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE, DIVERS
200304	241500	0,88%	FANGHI DELLE FOSSE SETTICHE
200306	38740	0,14%	RIFIUTI DELLA PULIZIA DELLE FOGNATURE
TOTALE	27482810		

Sono state trattate complessivamente 27483 tonnellate di rifiuti liquidi con un impegno dei processi di trattamento presenti presso la piattaforma di circa il 38% delle loro capacità autorizzate. Le tipologie di rifiuti trattati sono state essenzialmente “rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161001” (C.E.R. 161002, 29,58%), “rifiuti contenenti oli” (C.E.R. 160708, 29,43%) e “altre emulsioni” (C.E.R. 130802, 9,70%).

La quantità di rifiuti pericolosi conferiti in impianto è stata circa del 54% rispetto a tutti i rifiuti trattati.

Verifica della conformità dei rifiuti conferiti rispetto a quelli omologati

Tutti i rifiuti conferiti in impianto vengono campionati all’arrivo e confrontati con quelli utilizzati per l’omologazione al trattamento. Gli stessi hanno mostrato caratteristiche chimico-fisiche paragonabili ai campioni omologati e sono stati pertanto accettati al trattamento.

In allegati nn. 1 e 2 alla presente si inviano le movimentazioni di tutti i rifiuti accettati in impianto e la loro caratterizzazione analitica, rispettivamente.

Nel periodo in questione, inoltre, non si sono mai verificati casi di sviluppo di reazioni pericolose all'atto dello scarico e/o della miscelazione dei rifiuti nei contenitori di stoccaggio.

Controllo della quantità e della qualità dei rifiuti prodotti

I rifiuti ottenuti dal processo produttivo della Hydrochemical Service s.r.l. nel 2025 sono descritti nella seguente tabella.

C.E.R.	Tipologia (P=Pericolosi, NP= Non Pericolosi)	Descrizione	Quantità prodotta Kg	Avviati a recupero (R) Kg	Avviati a smaltimento (D) Kg
160708	P	Rifiuti contenenti oli	1649560	1649560	0
190205	P	Fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici	216560	0	216560
190207	P	Oli e concentrati prodotti da processi di separazione	1392680	1271900	120780
161004	NP	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003	306550	0	306550
190899	NP	Rifiuti non specificati altrimenti	24032870	0	24032870

Come si può notare, si tratta quasi totalmente delle acque reflue ottenute dai processi di trattamento dei rifiuti liquidi. Queste acque sono normalmente veicolate in pubblica fognatura e/o in acque superficiali, ma per tutto il 2025 non è stato attivato lo scarico S2 per il quale la Hydrochemical Service s.r.l. è autorizzata; pertanto, il codice C.E.R. 190899 è stato utilizzato per conferire queste acque reflue come rifiuto presso ulteriori impianti a tale scopo autorizzati.

RIFIUTI DA ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE

C.E.R.	Tipologia (P=Pericolosi, NP= Non Pericolosi)	Descrizione	Quantità prodotta Kg	Avviati a recupero (R) Kg	Avviati a smaltimento (D) Kg
150102	NP	Imballaggi in plastica	2860	2840	20
150106	NP	Imballaggi in materiali misti	8530	8530	0
190899	NP	Carbone attivo	1240	0	1240

In allegati nn. 3 e 4 alla presente si inviano le movimentazioni di tutti i rifiuti prodotti e la loro caratterizzazione analitica, rispettivamente.

Controllo dei sistemi di abbattimento delle emissioni in atmosfera

Nell'anno 2025 non si sono registrate fermate dell'impianto di abbattimento delle emissioni in atmosfera (scrubber Venturi).

Controllo delle emissioni in atmosfera

Qui di seguito è rappresentato in formato sinottico il quadro di tutti gli autocontrolli eseguiti nell'anno 2025 sulla matrice aria per le emissioni convogliate in atmosfera e dallo stesso si evince che tutti i parametri monitorati hanno mostrato valori al di sotto dei limiti autorizzati. I relativi certificati di analisi, presenti nel Registro emissioni, sono allegati alla presente (allegato n. 5).

Si fa presente che nell'anno 2025 non si è proceduto al monitoraggio delle emissioni E2, E3 ed E4 in quanto, per mancanza di rifiuti da inviare alle fasi di trattamento, non sono mai entrati in funzione gli impianti che generano le emissioni di cui trattasi.

Emissioni convogliate

Parametro	Unità di misura	Valore limite autorizzato	Valore trovato (mg/Nm ³)
			E1
Trimetilammina	mg/Nm ³	0,0009	<0,0005
Solfuro di idrogeno	mg/Nm ³	0,1266	<0,05
Ammoniaca	mg/Nm ³	0,0464	<0,02
Mercaptani	mg/Nm ³	4	<0,46
SOV (come COT)	mg/Nm ³	8	1,66
Polveri	mg/Nm ³	8	0,97
Concentrazione di odore	oue/m ³	2000	154

Parametro	Unità di misura	Valore limite autorizzato	Valore trovato (mg/Nm ³)
			E5
Monossido di carbonio	mg/Nm ³	350	14,0
Ossidi di azoto come NOx	mg/Nm ³	500	64,2
Ossidi di zolfo come SOx	mg/Nm ³	1700	3,89
Concentrazione di odore	oue/m ³	2000	242

Nell'anno 2025 sono state inoltre effettuate le analisi delle emissioni odorigene utilizzando la stazione OlfoSense-Plus di misura e monitoraggio 24 ore su 24 della concentrazione di odore, VOC, NH₃ e H₂S. Fermo restando che i dati grezzi rimangono disponibili in azienda, qui di seguito sono presentati i relativi grafici mensili, ad eccezione dei seguenti periodi in cui il dispositivo di controllo della qualità dell'aria "Olfosense" non ha funzionato:

- dal giorno 15/12/2024 al giorno 24/02/2025 per un intervento di manutenzione straordinaria;
- dal giorno 11/04/2025 al giorno 07/05/2025 per un intervento di manutenzione straordinaria;
- dal giorno 28/10/2025 al giorno 10/11/2025 per un intervento di manutenzione ordinaria (vedi dichiarazione del fornitore in allegato n. 6 alla presente).

Nei predetti periodi, in sostituzione del monitoraggio in continuo, si è proceduto al campionamento passivo della matrice aria ed alla successiva determinazione degli analiti. I relativi certificati di analisi sono in allegati nn. 7-8-9 alla presente.

Emissioni odorigene

(da stazione OlfoSense-Plus)

Date:



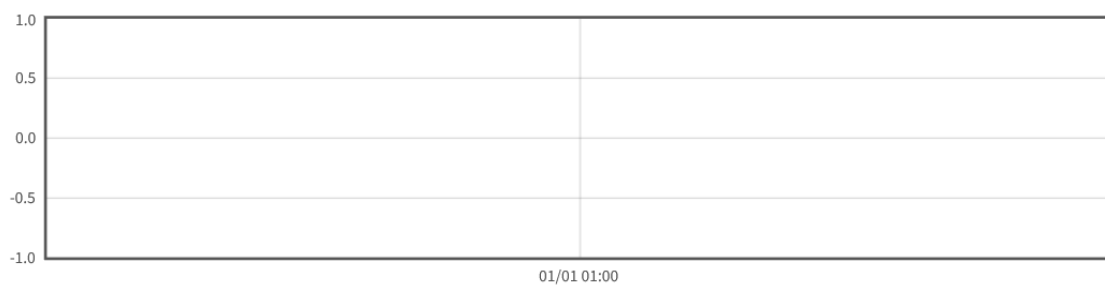
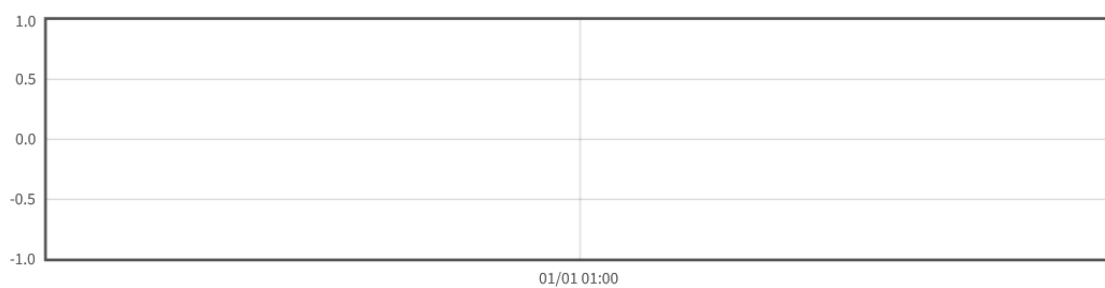
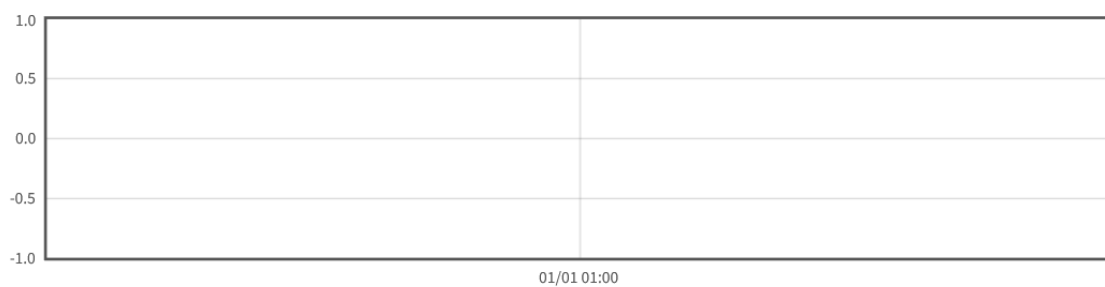
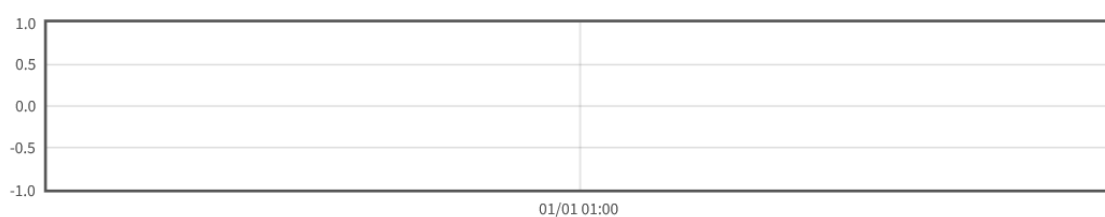
01/01/2025 - 01/31/2025

Olfosense

Meteo

Receptors

Charts



Mese di gennaio 2025

Date:



02/01/2025 - 02/28/2025

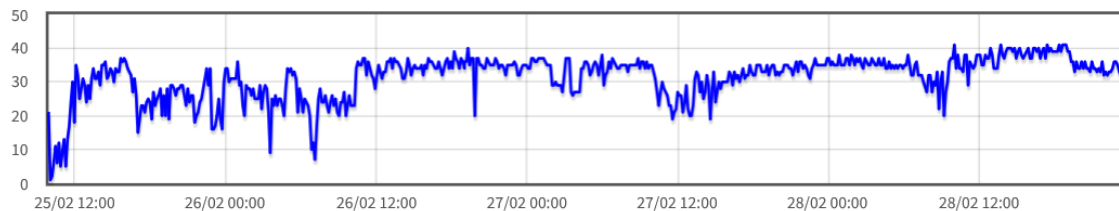
Olfosense

Meteo

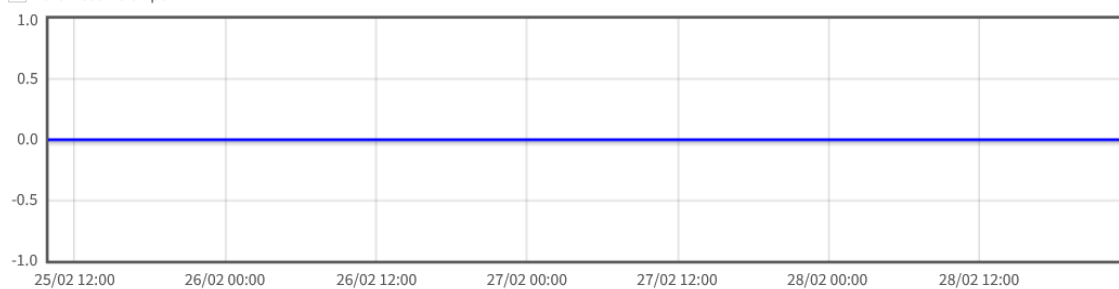
Receptors

Charts

■ Hidro Nose OÜe/m³



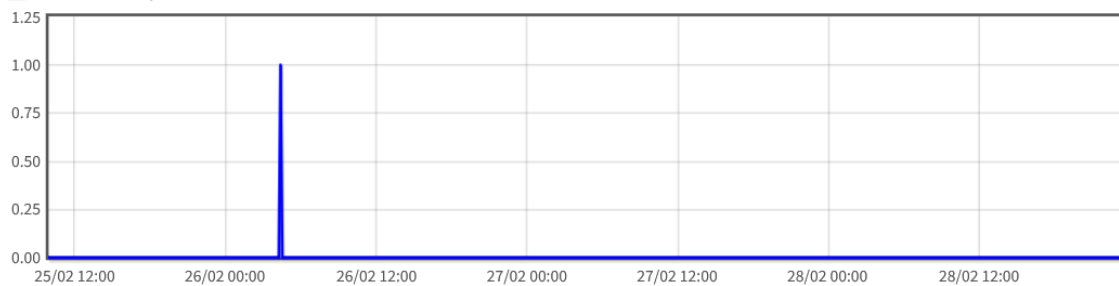
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di febbraio 2025

Date:



03/01/2025 - 03/31/2025

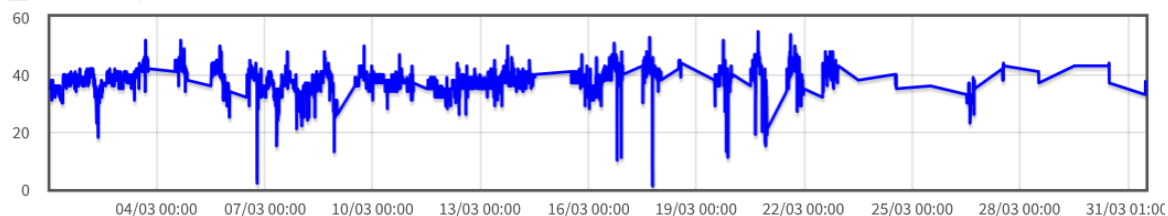
Olfosense

Meteo

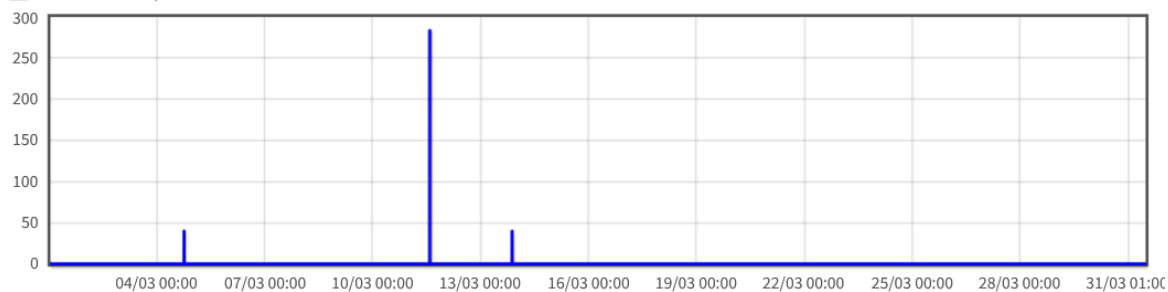
Receptors

Charts

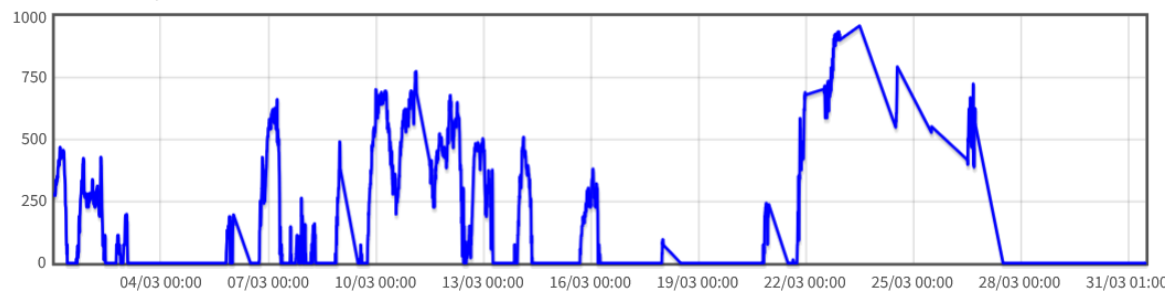
■ Hidro Nose OUE/m³



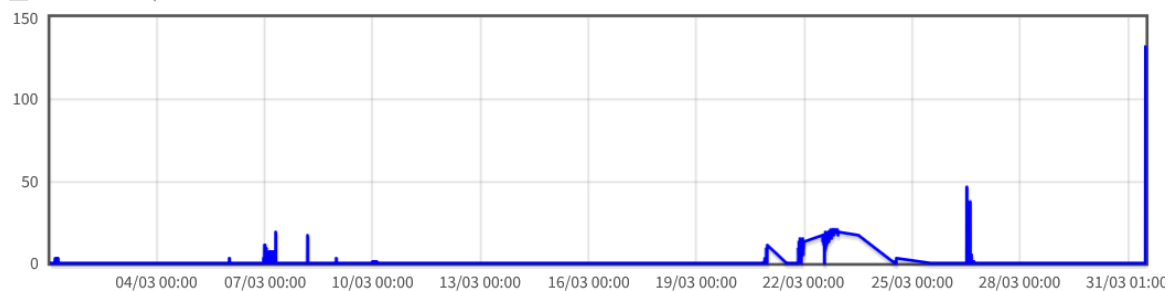
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di marzo 2025

Date:



04/01/2025 - 04/30/2025

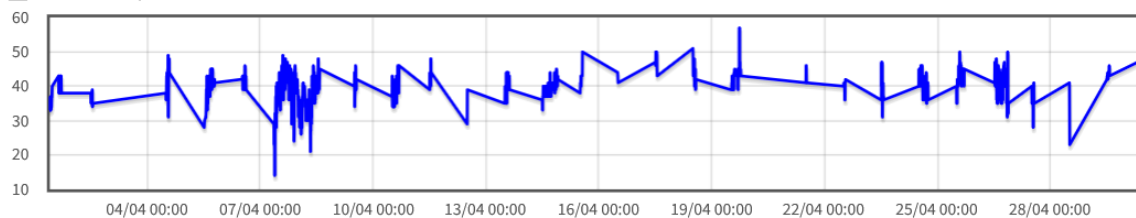
Olfosense

Meteo

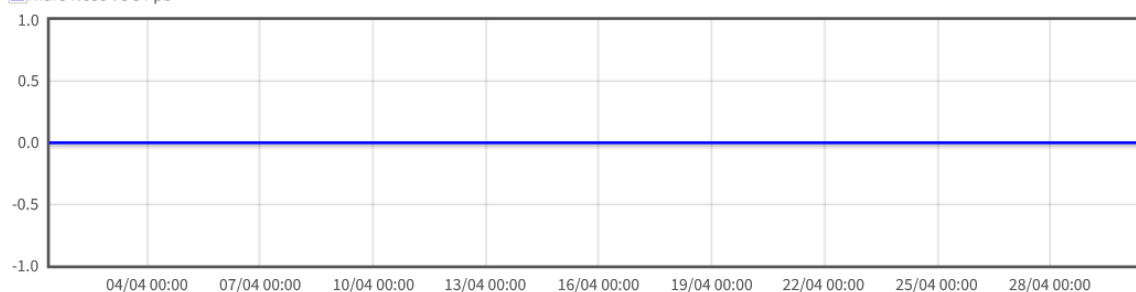
Receptors

Charts

■ Hidro Nose OU_e/m³



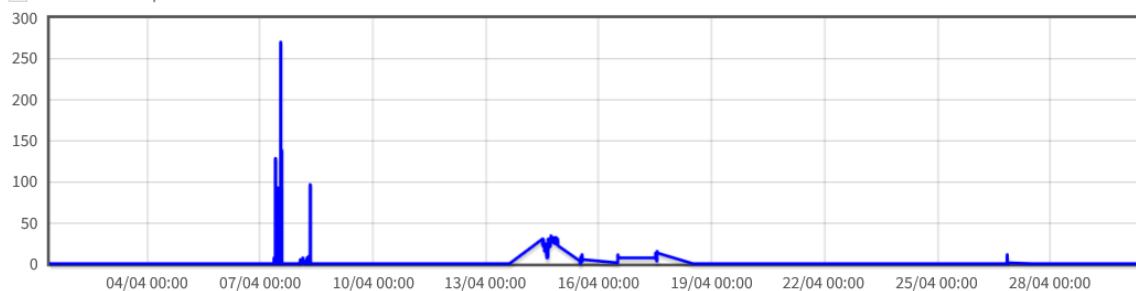
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di aprile 2025

Date:



05/01/2025 - 05/31/2025

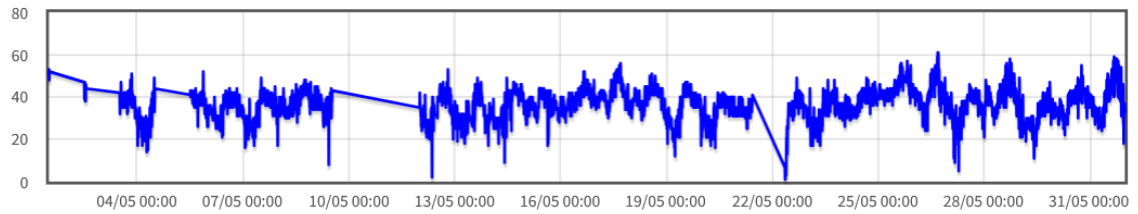
Olfosense

Meteo

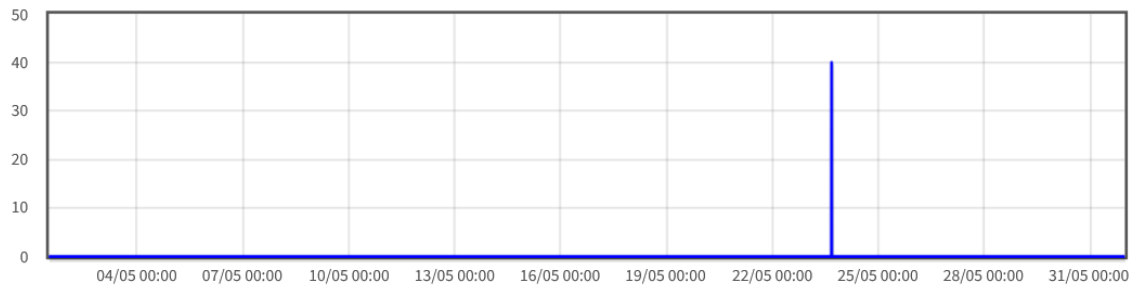
Receptors

Charts

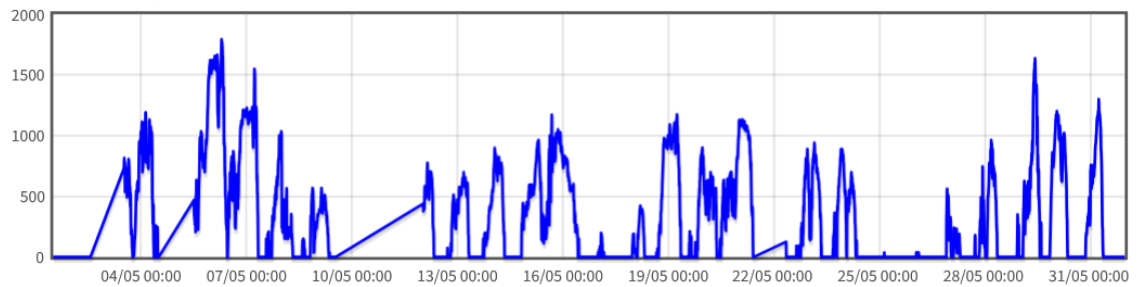
■ Hidro Nose O₂/m³



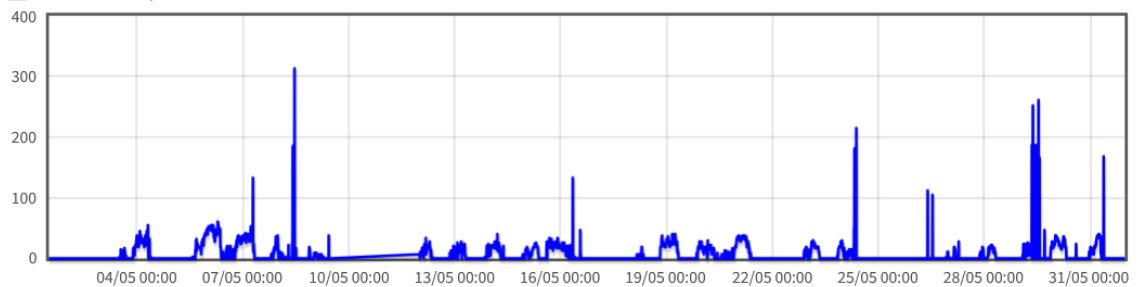
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH₃ Ppb



■ Hidro Nose H₂S Ppb



Mese di maggio 2025

Date:



06/01/2025 - 06/30/2025

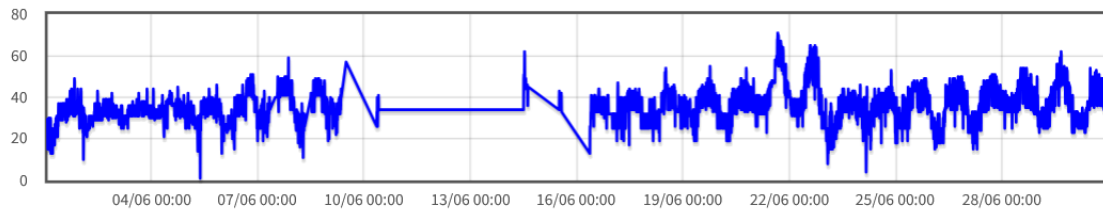
Olfosense

Meteo

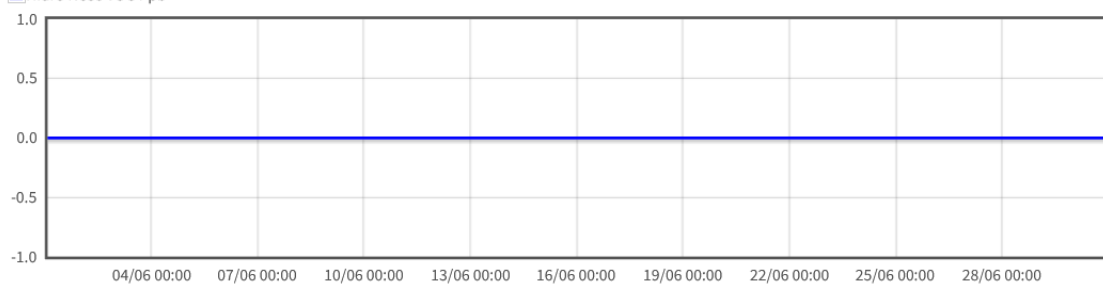
Receptors

Charts

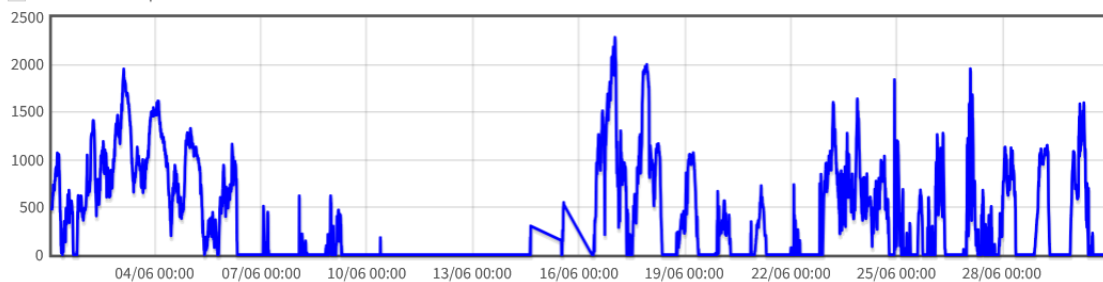
■ Hidro Nose OUε/m³



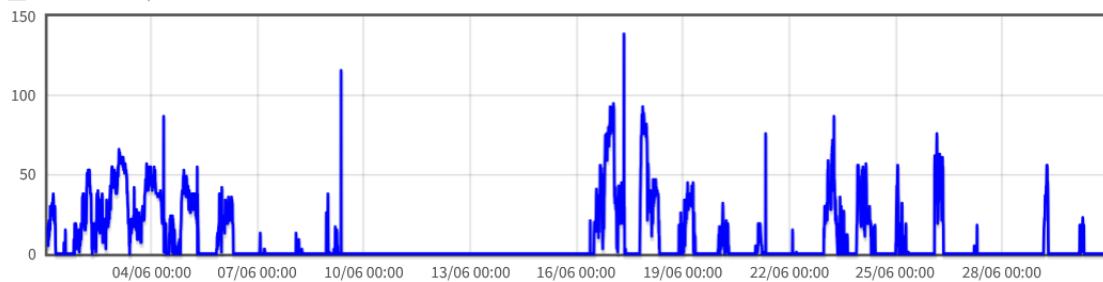
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di giugno 2025

Date:



07/01/2025 - 07/31/2025

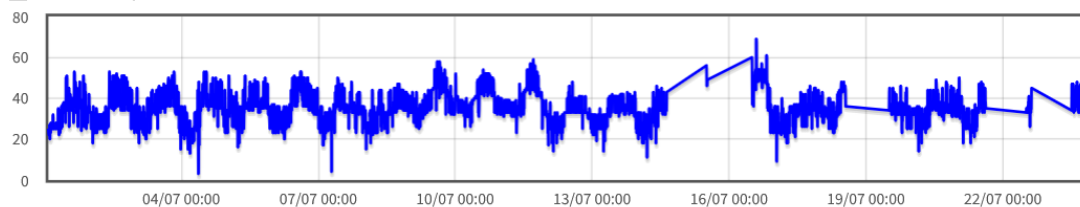
Olfosense

Meteo

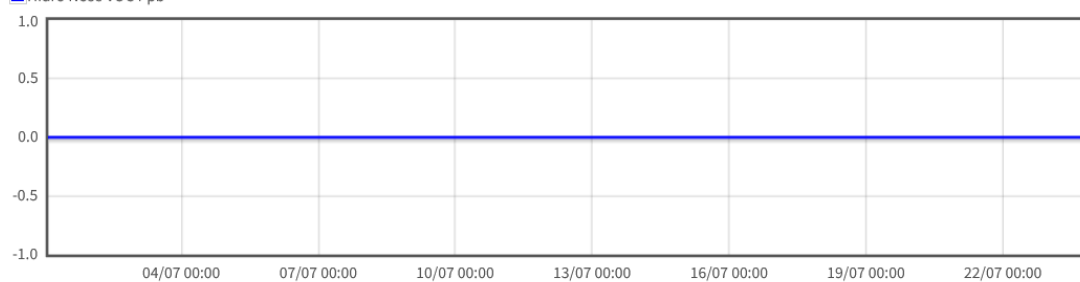
Receptors

Charts

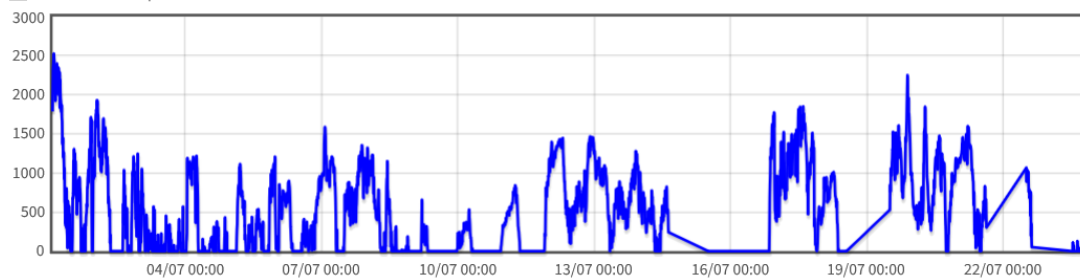
■ Hidro Nose OU ϵ /m³



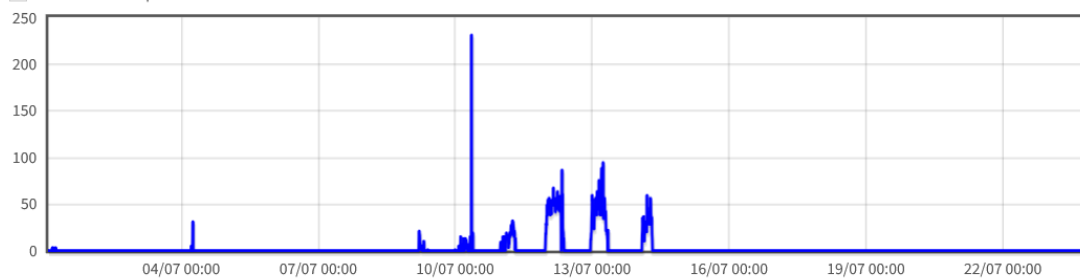
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di luglio 2025

Date:



08/01/2025 - 08/31/2025

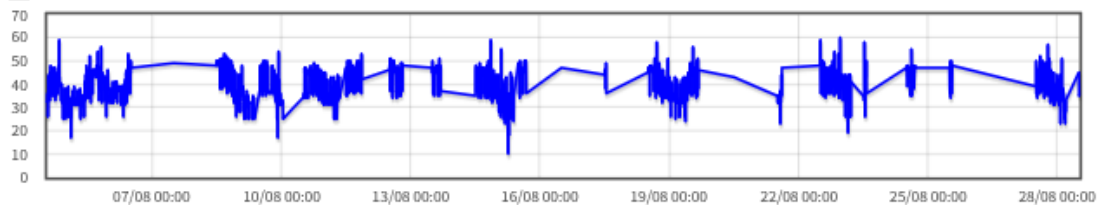
Olfosense

Meteo

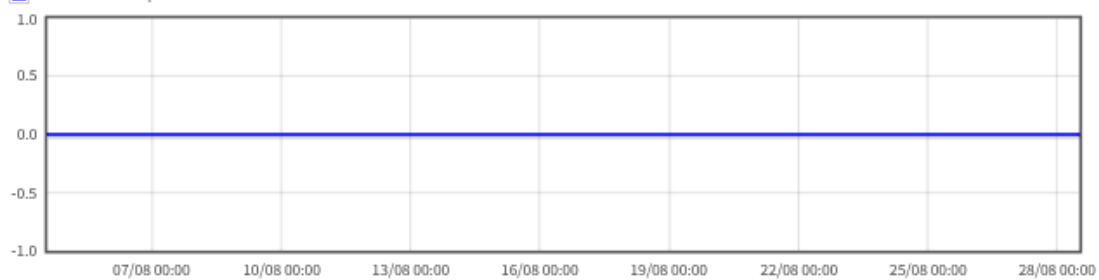
Receptors

Charts

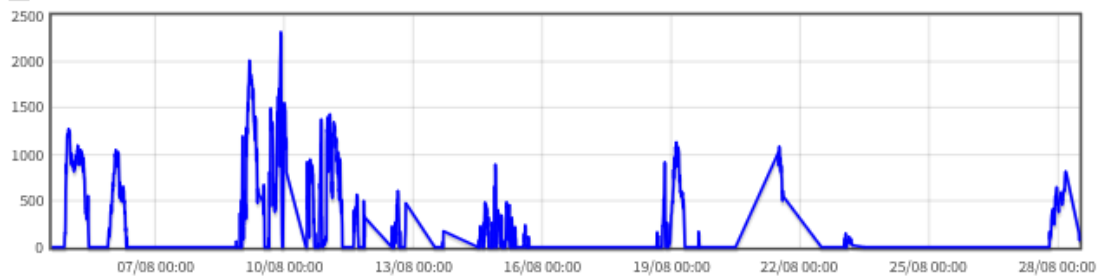
■ Hidro Nose OÜ_e/m³



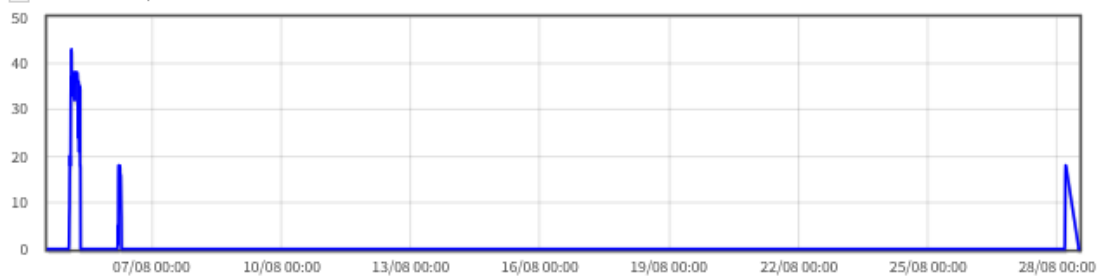
■ Hidro Nose VOC Ppb



■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di agosto 2025

Date:



09/01/2025 - 09/30/2025

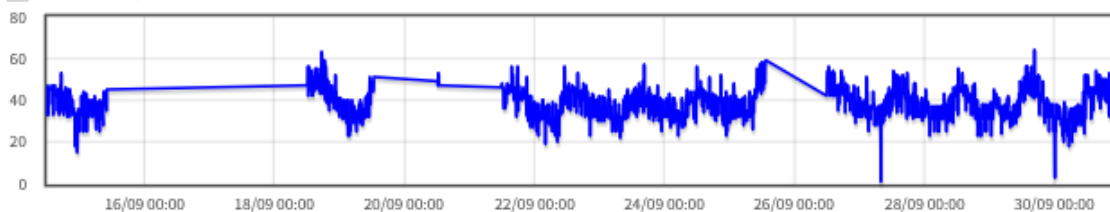
Olfosense

Meteo

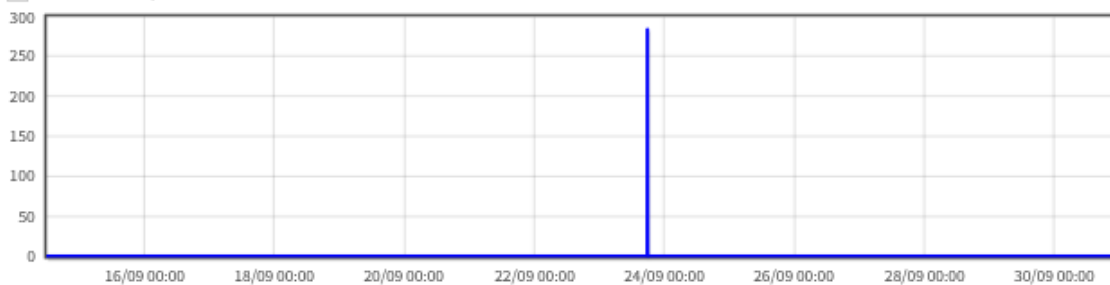
Receptors

Charts

■ Hidro Nose OUs/m³



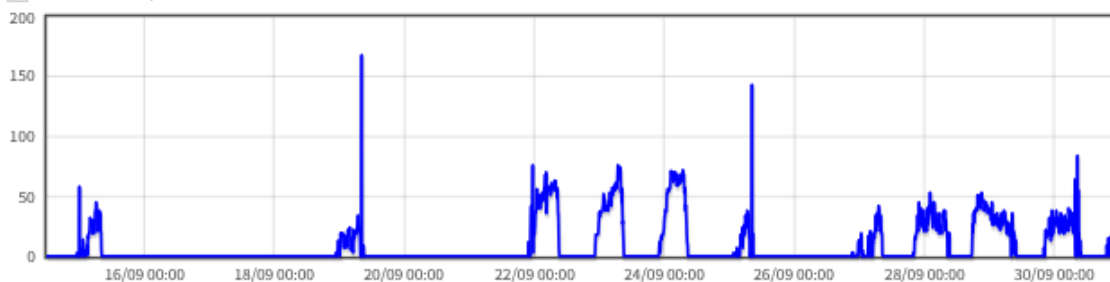
■ Hidro Nose VOC Ppb



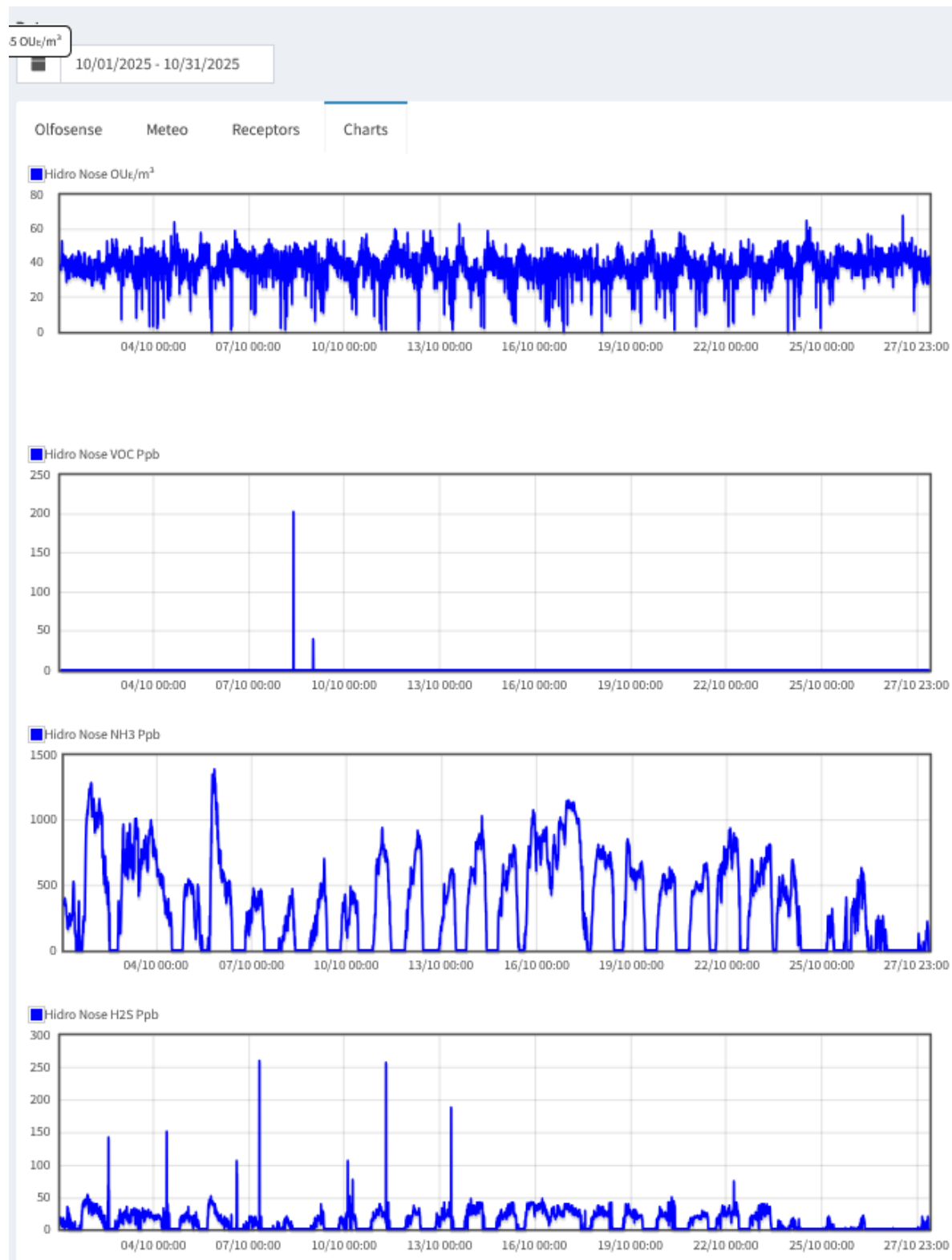
■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di settembre 2025



Mese di ottobre 2025

Date:



11/01/2025 - 11/30/2025

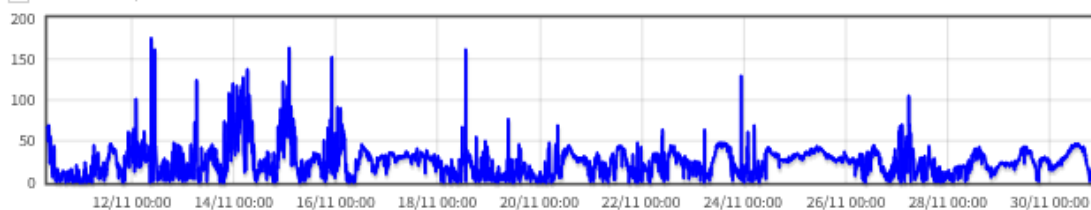
Olfosense

Meteo

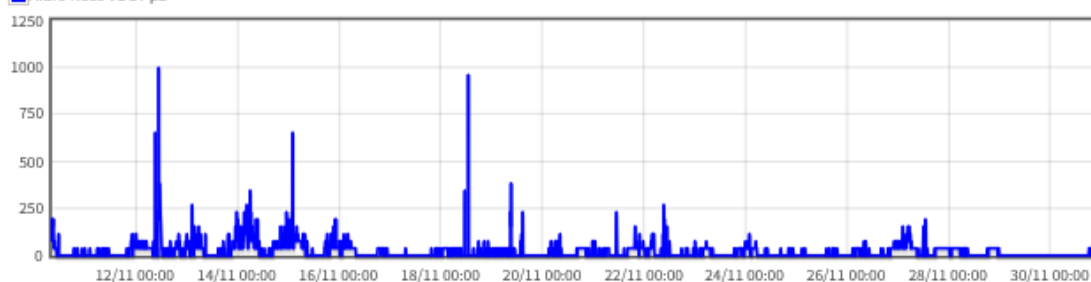
Receptors

Charts

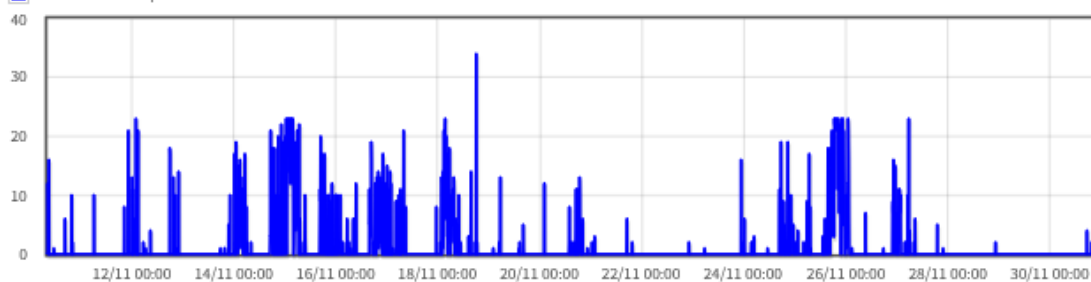
■ Hidro Nose OÜe/m³



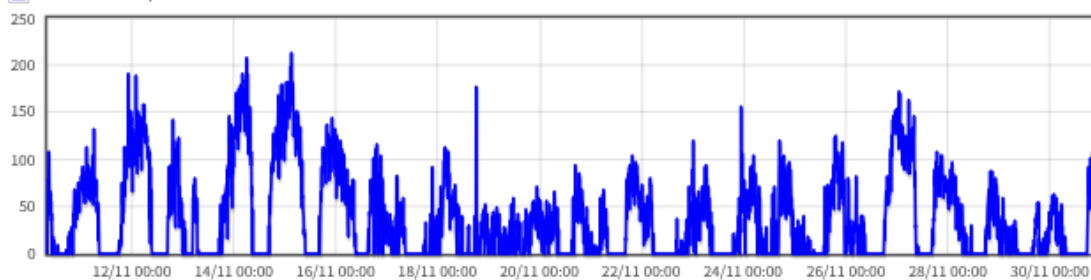
■ Hidro Nose VOC Ppb



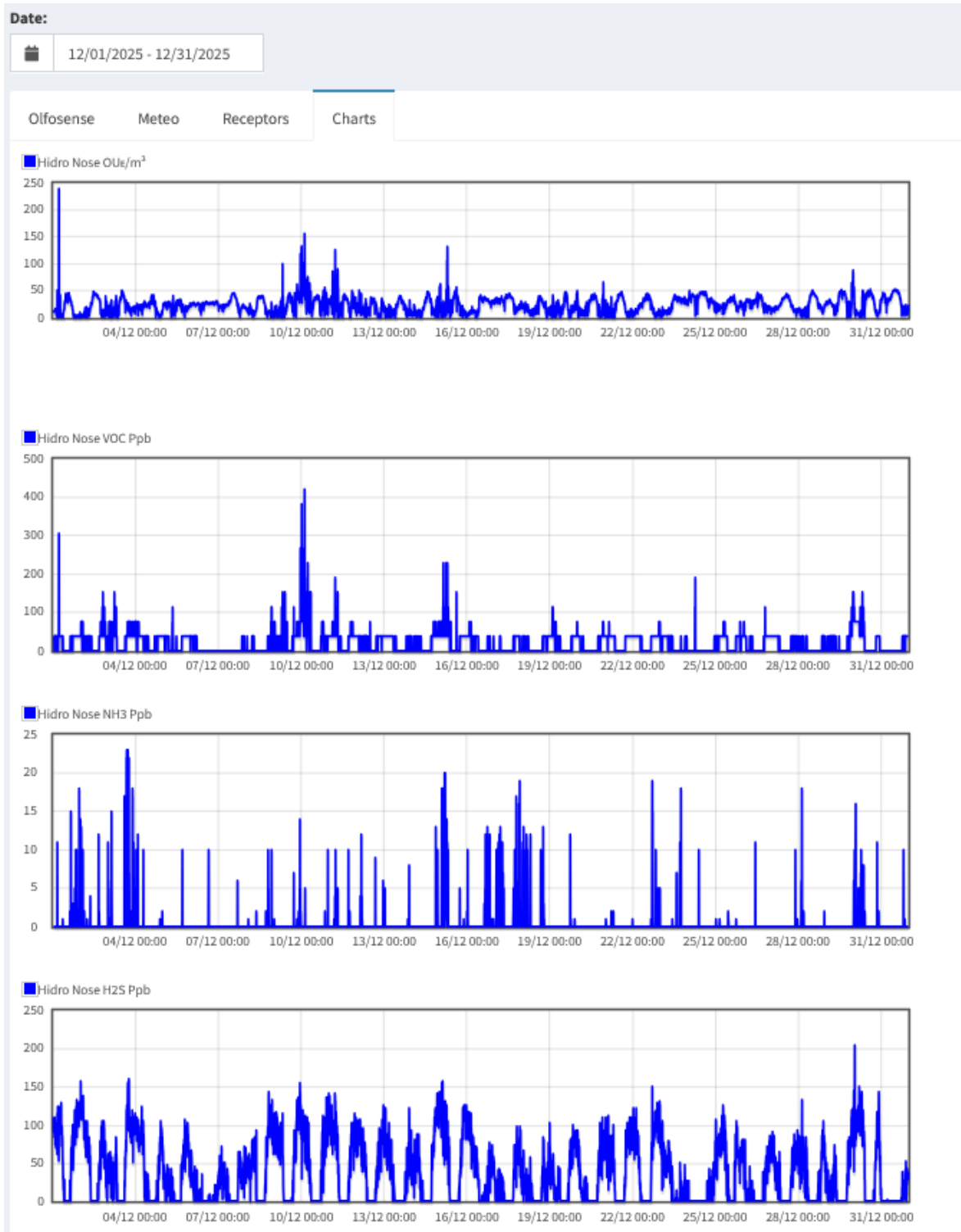
■ Hidro Nose NH3 Ppb



■ Hidro Nose H2S Ppb



Mese di novembre 2025



Mese di dicembre 2025

Controllo delle emissioni idriche (scarichi)

Così come già detto in precedenza, nell'anno 2025 non era stato ancora attivato lo scarico S2 per il quale la Hydrochemical Service s.r.l. è già autorizzata. Le acque reflue sono state conferite come rifiuto presso ulteriori impianti a tale scopo autorizzati.

Per quanto riguarda lo scarico S3 proveniente dall'impianto di trattamento delle acque meteoriche di seconda pioggia, nell'anno 2025 sono stati scaricati 1160 m³. La caratterizzazione analitica di detto scarico è in allegato n. 10 alla presente.

Controllo delle emissioni acustiche

La relazione sulle emissioni sonore della Hydrochemical Service s.r.l. è allegata alla presente (allegato n. 11). Dalla stessa si evince l'impatto non significativo sull'ambiente delle emissioni acustiche prodotte dall'attività in oggetto.

Controllo delle acque di falda superficiale

Nell'anno 2025 è stato effettuato il monitoraggio delle acque di falda superficiale provenienti da piezometri e pozzi spia presenti in azienda. In allegato n. 12 si inviano i relativi certificati di analisi da cui si evince il superamento dei valori limite previsti dal D.Lgs. 152/06 Parte IV – Titolo V – All. 5 – Tab. 2 “Concentrazione soglia di contaminazione nelle acque sotterranee”.

Come già detto nella relazione tecnica comprendente i risultati della caratterizzazione dei suoli e della falda (trasmessa agli Enti Competenti dalla Hydrochemical Service srl con nota prot. N. 069/17 del 15/03/17) il quadro ambientale che interessa la Hydrochemical Service srl andrebbe collegato alla situazione che caratterizza tutto il Sito di Interesse Nazionale di Taranto. È noto, infatti, così come comunicato alla Hydrochemical Service srl dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (prot. 17329/STA del 02/11/2015), che a Taranto “Le attività di caratterizzazione, effettuate sia da alcune Aziende insediate (nelle aree private) che da Enti pubblici (nelle aree pubbliche), hanno rilevato una contaminazione diffusa della falda per quanto riguarda il ferro ed il manganese e una contaminazione limitata ad aree localizzate, per quanto riguarda altre famiglie di contaminanti”. Tra questi contaminanti non a caso è possibile ritrovare gli stessi metalli (arsenico, ferro, nichel, manganese) e gli stessi inquinanti inorganici (boro, solfati) presenti nelle acque sotterranee che caratterizzano i piezometri della Hydrochemical Service srl.

Controllo delle acque di falda profonda

Nell'anno 2025, nel mese di febbraio, è stato effettuato il monitoraggio delle acque di falda profonda provenienti dal pozzo di emungimento presente in azienda. In allegato n. 12 si

invia il relativo certificato di analisi da cui si evince che vengono rispettati i valori limite previsti dal D.Lgs. 152/06 Parte IV – Titolo V – All. 5 – Tab. 2 “Concentrazione soglia di contaminazione nelle acque sotterranee”.

Controllo delle modalità operative interne al processo di trattamento

In riferimento all’anno 2025 non si sono verificati incidenti di interesse ambientale con effetti sia all’interno che all’esterno dello stabilimento e malfunzionamenti inerenti ai sistemi di monitoraggio e controllo.

Attività di manutenzione

Nell’anno 2025 sono state effettuate le ordinarie attività previste dal Piano di Manutenzione in essere presso l’impianto.

Situazione impiantistica

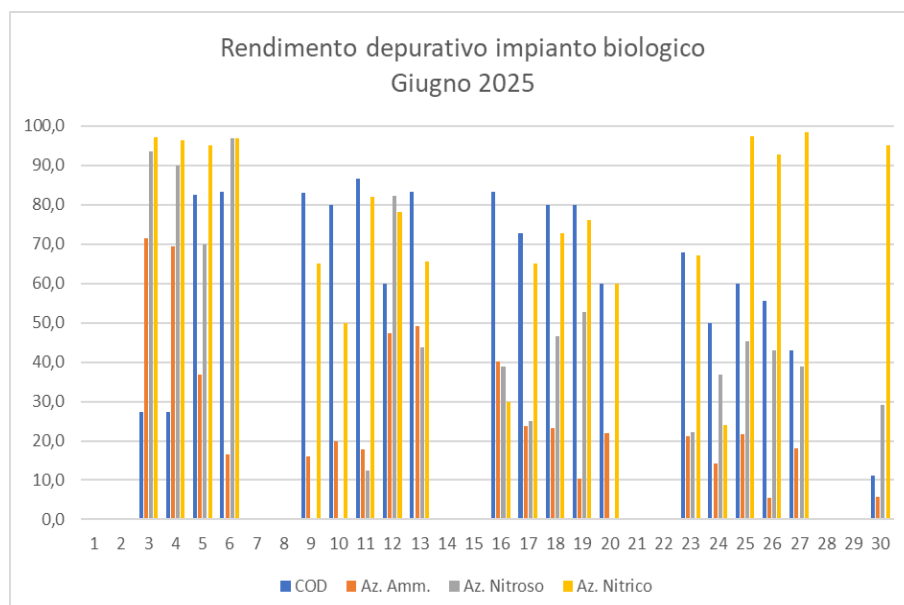
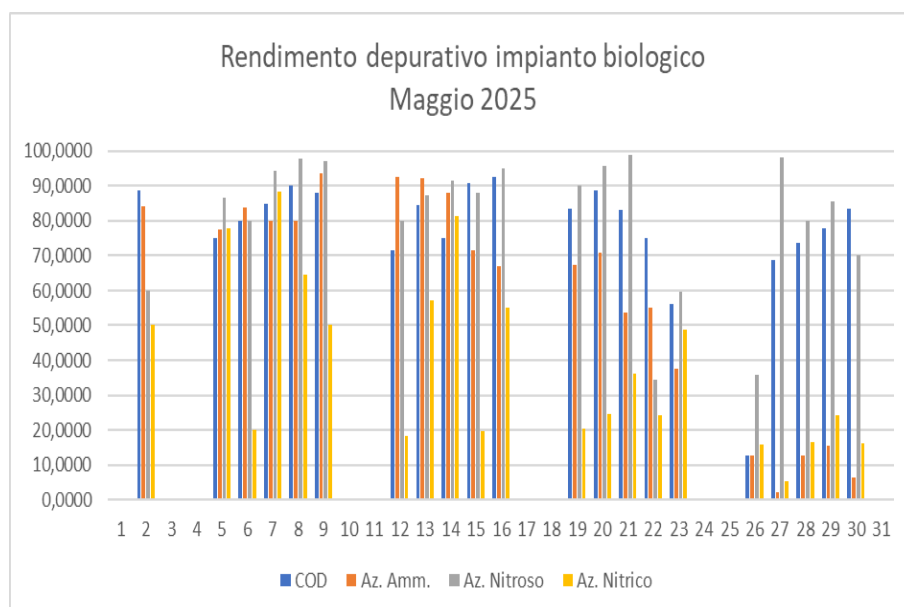
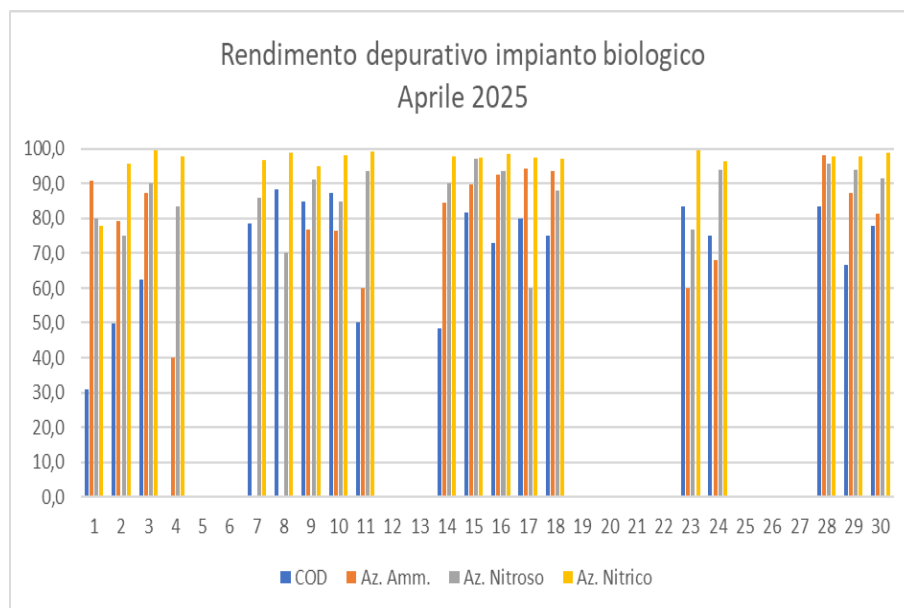
Nell’anno 2025 presso la piattaforma polifunzionale di trattamento rifiuti liquidi pericolosi e non pericolosi della Hydrochemical Service s.r.l. non sono state effettuate variazioni impiantistiche rispetto alla situazione dell’anno precedente.

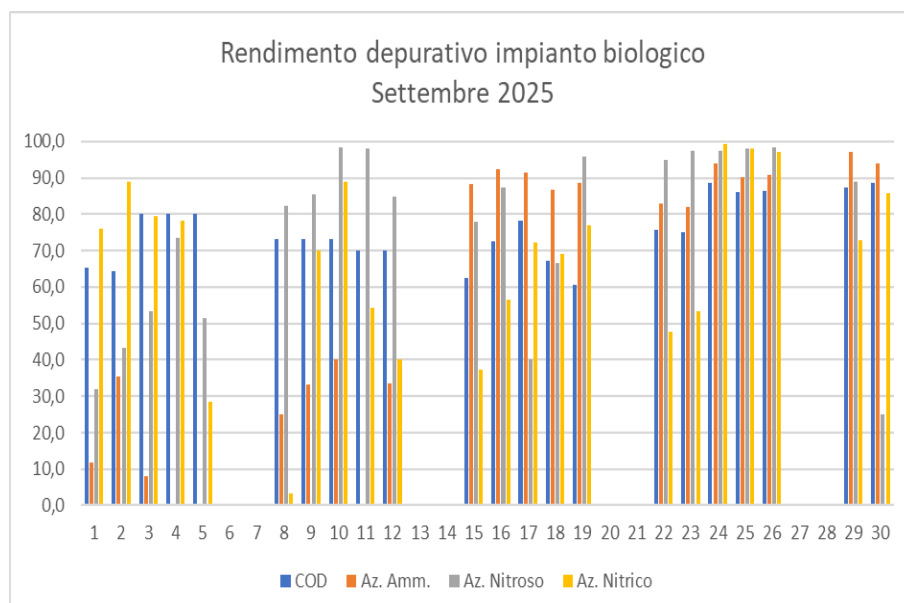
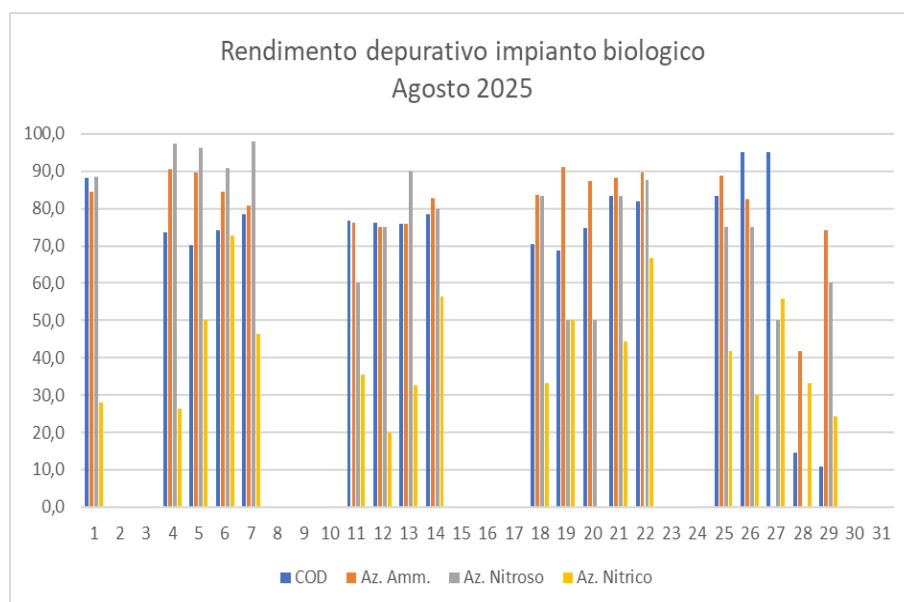
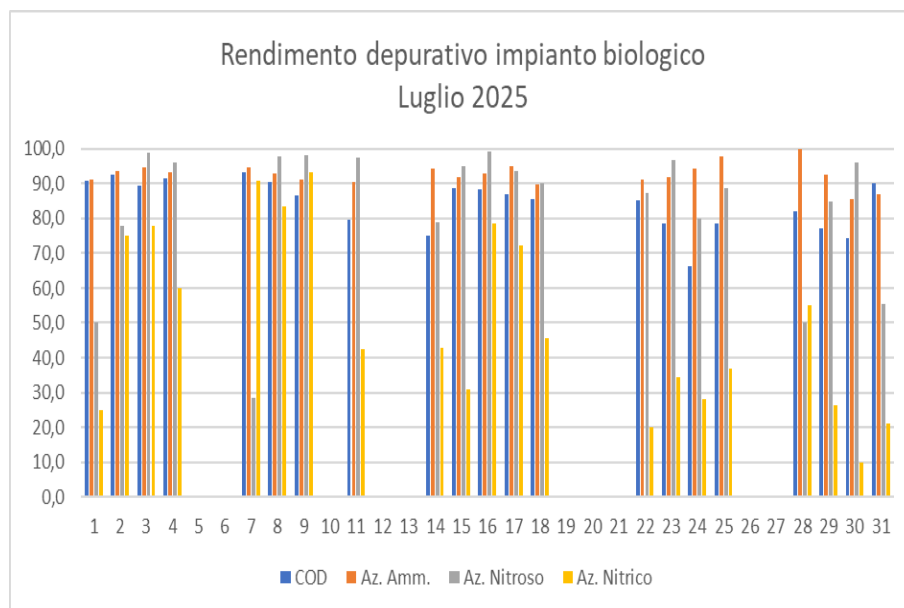
Ispezioni ricevute nel corso dell’anno

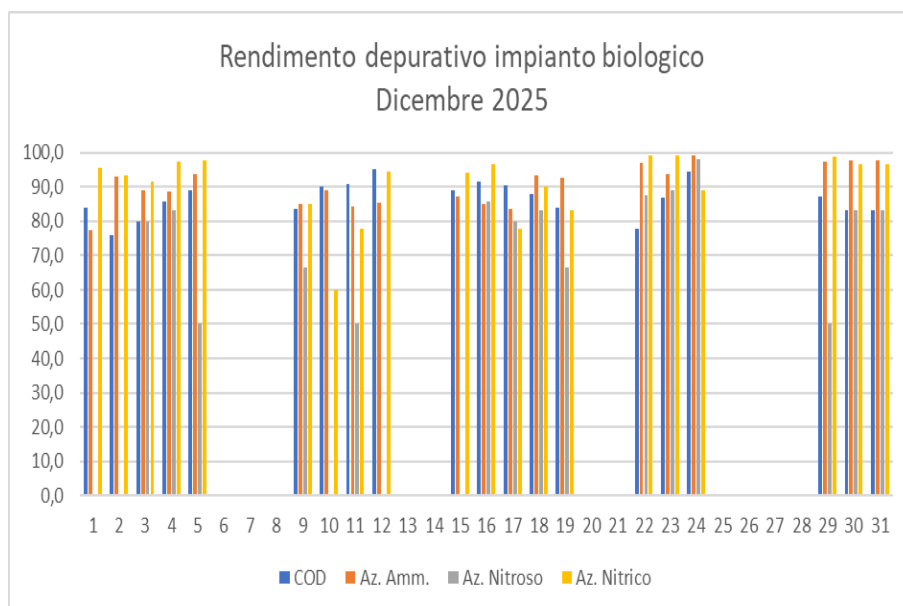
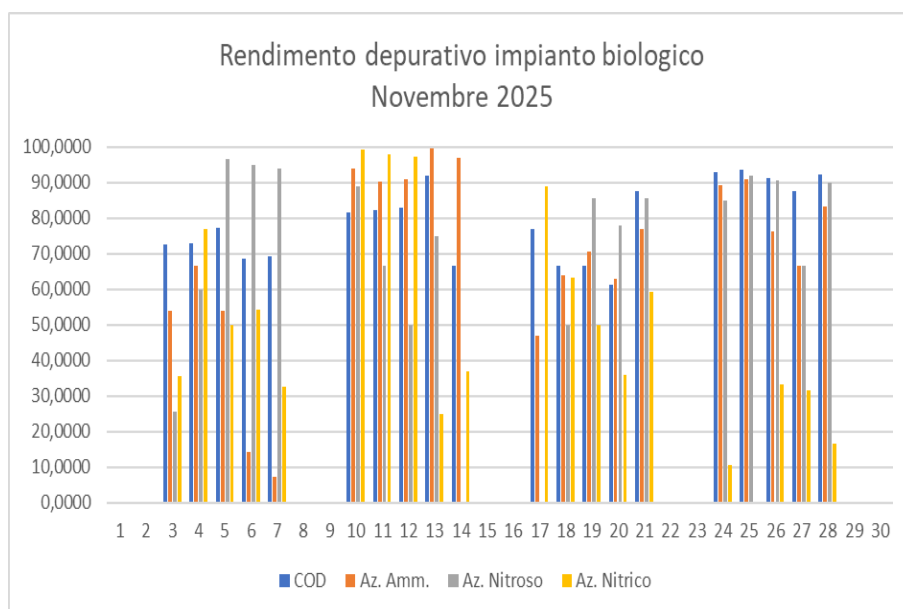
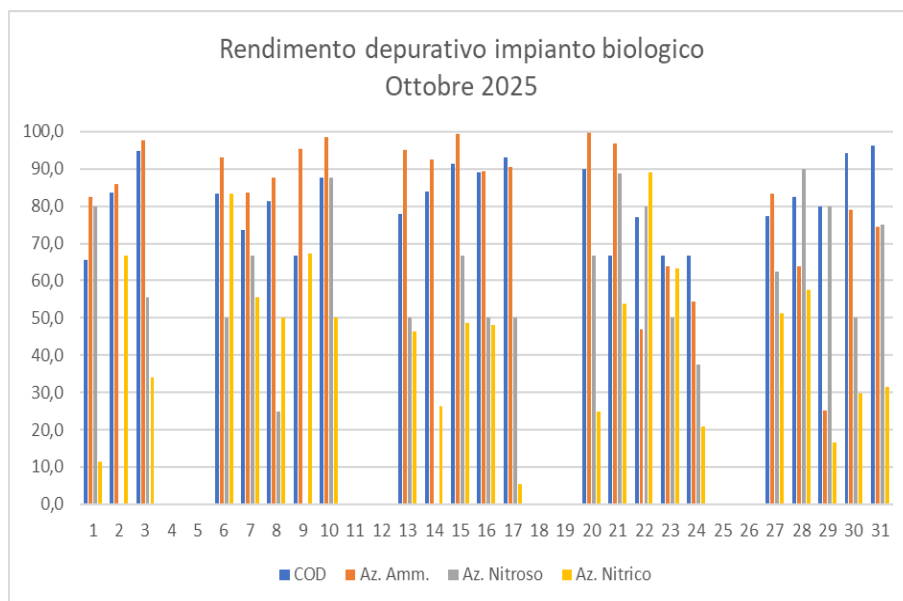
Nell’anno 2025 l’installazione non è stata oggetto di attività di ispezione da parte dell’Autorità di Controllo.

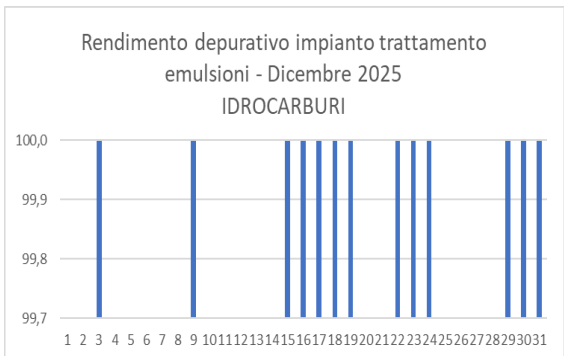
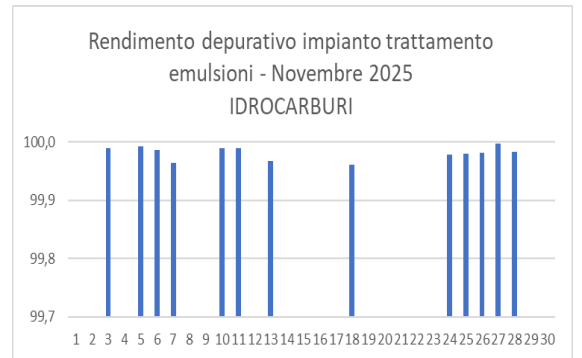
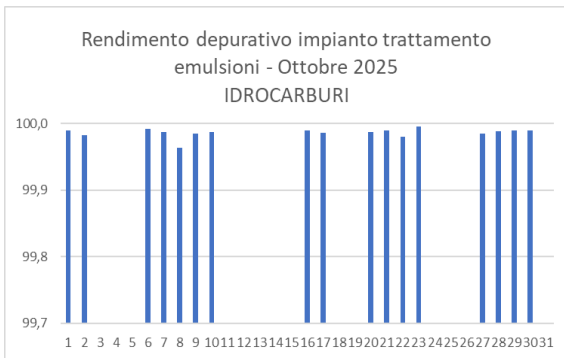
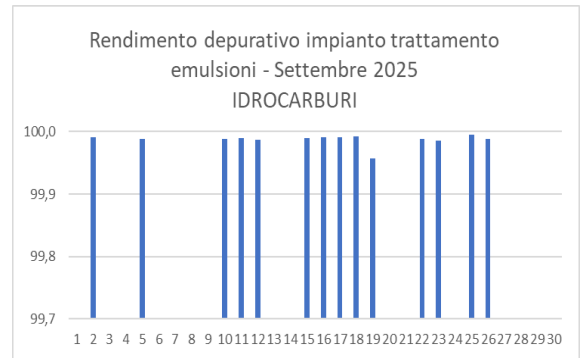
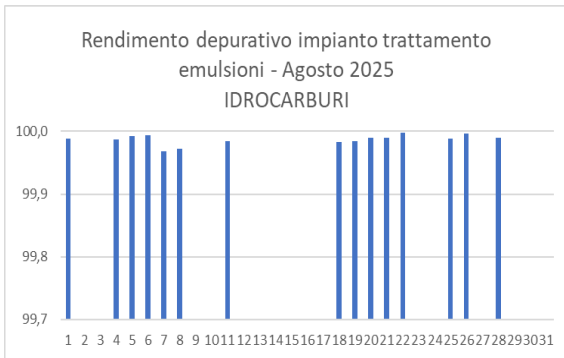
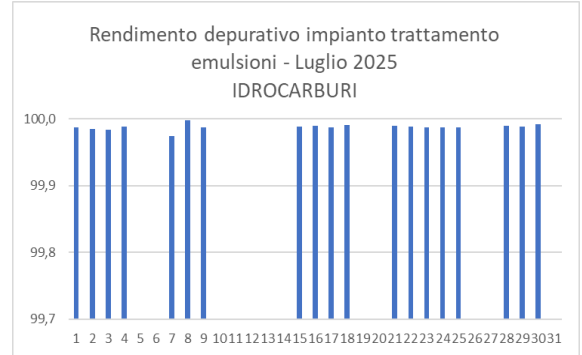
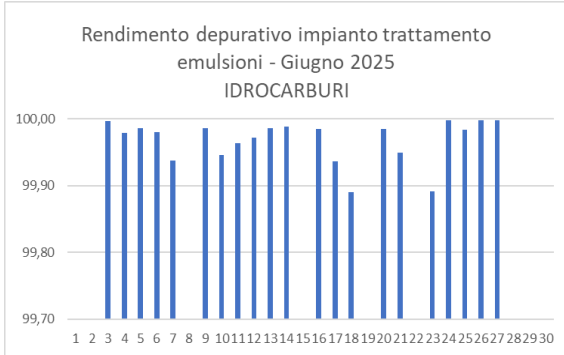
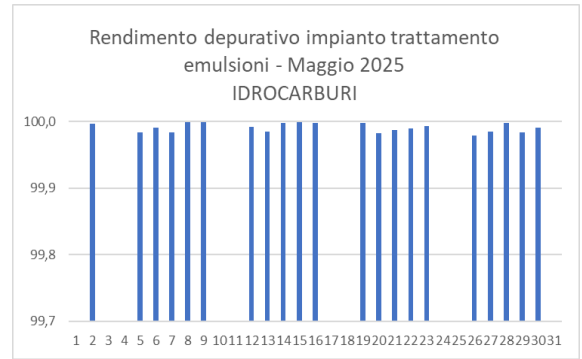
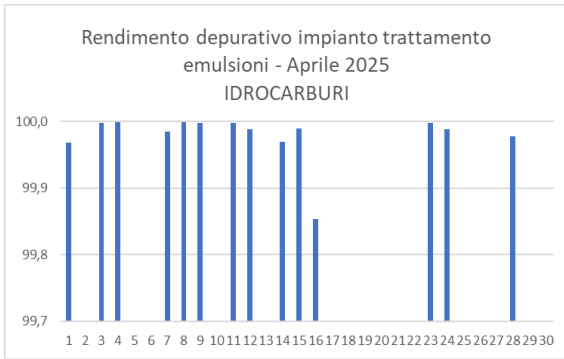
Prestazioni ambientali dell’azienda

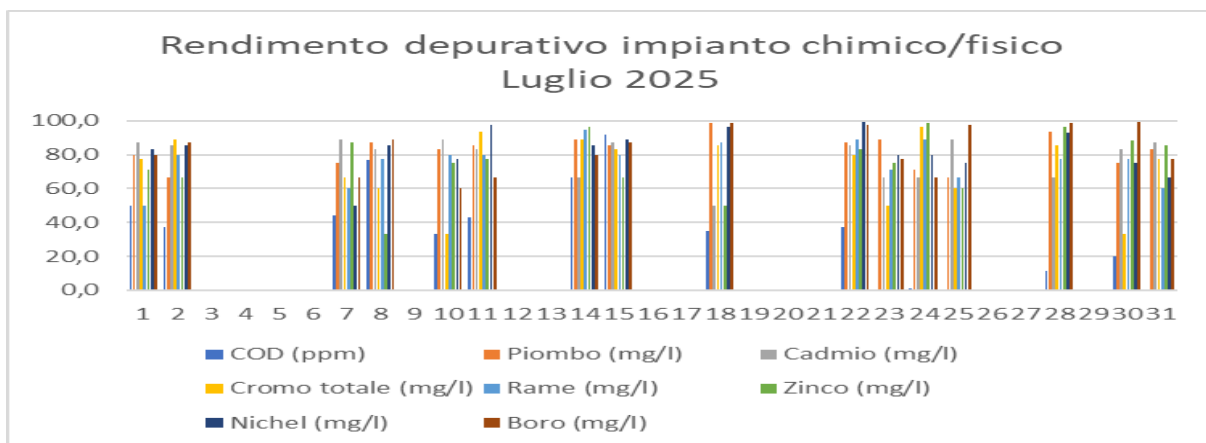
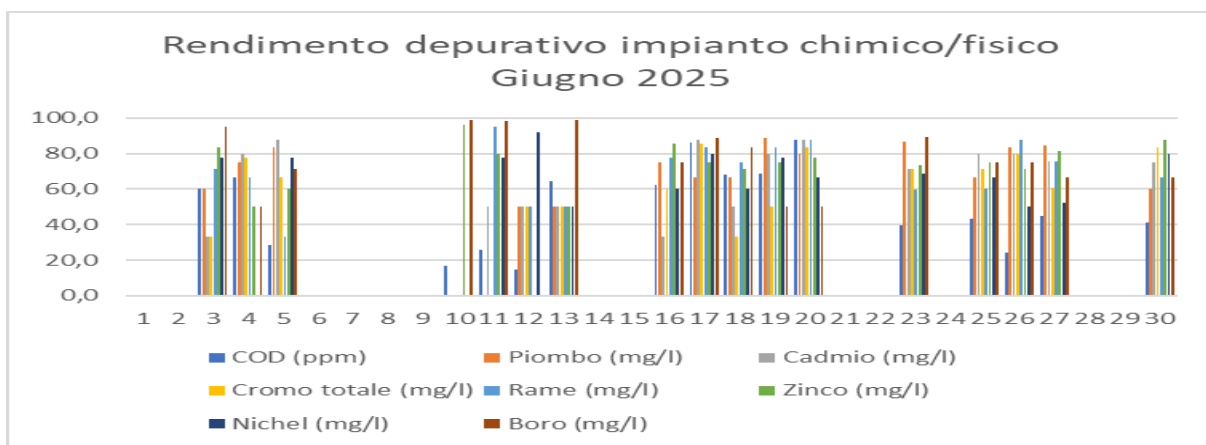
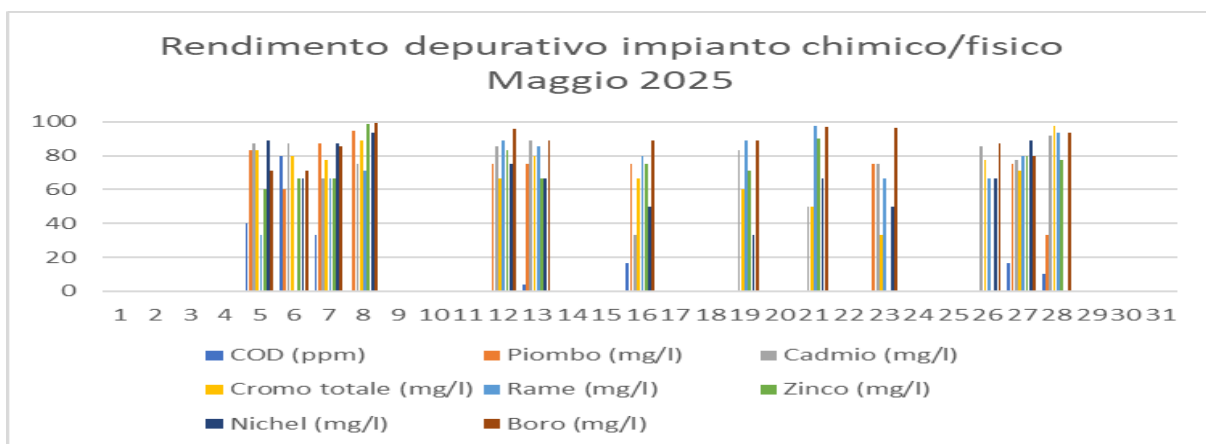
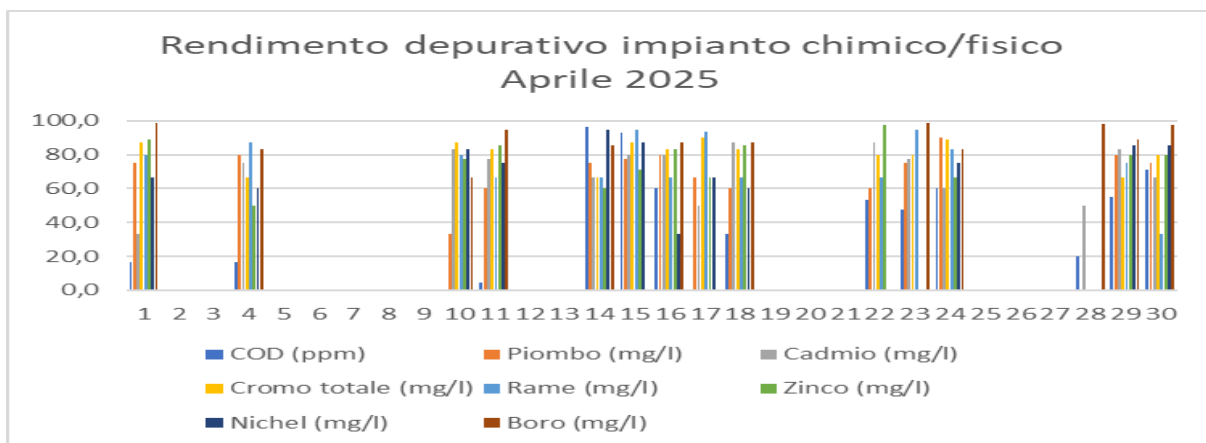
Qui di seguito sono riportati in grafico i risultati del monitoraggio degli indicatori di performance relativi ai rendimenti depurativi degli impianti di trattamento così come previsti alla tabella n. 11 del PMeC.

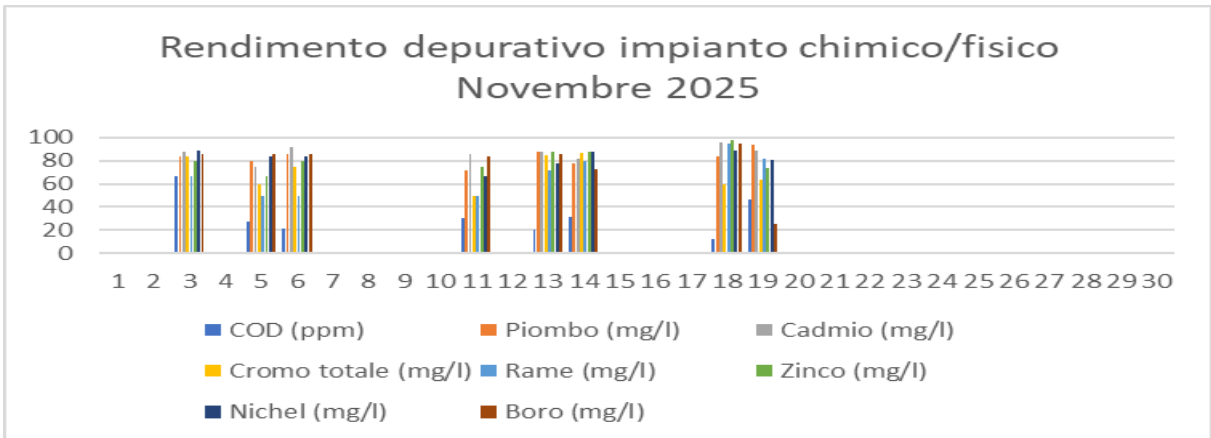
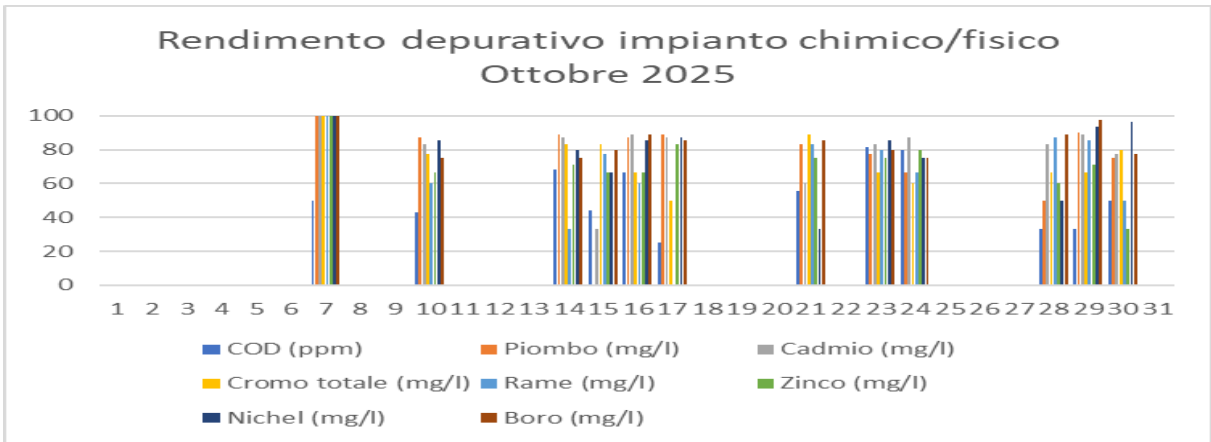
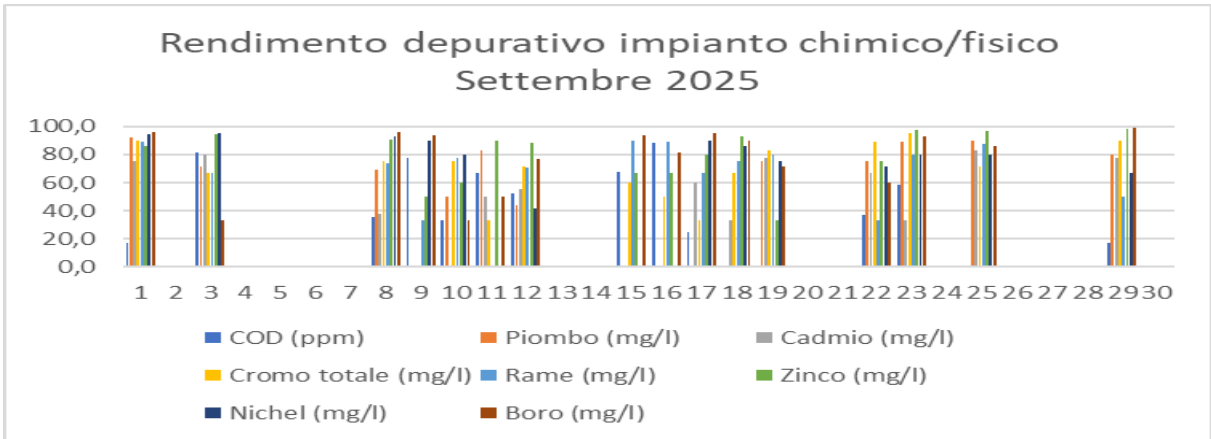
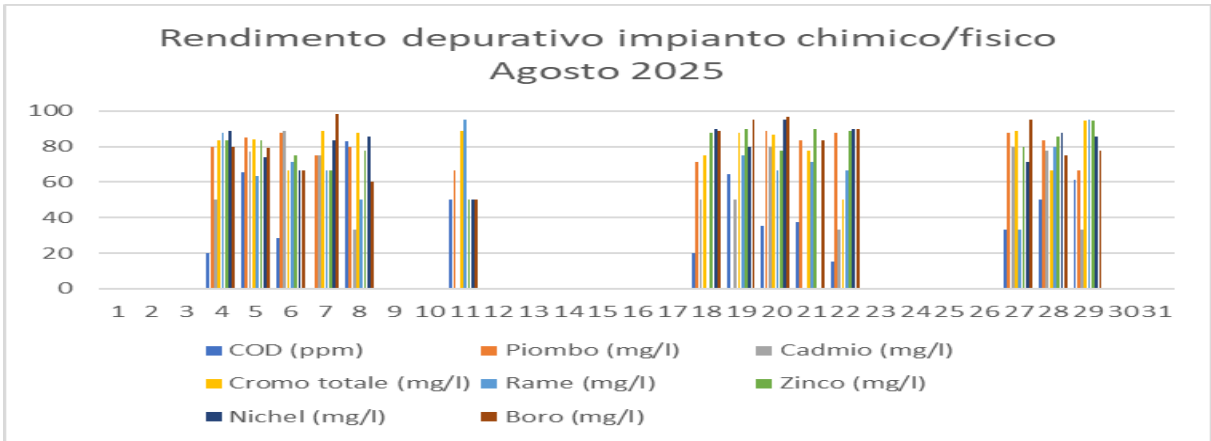


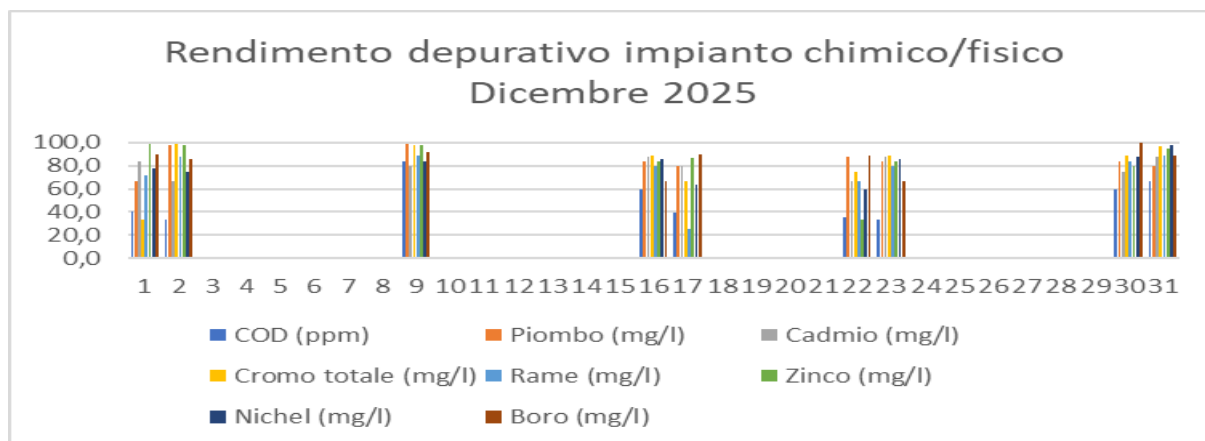












Al fine di produrre con continuità un miglioramento della prestazione ambientale, sono stati inoltre individuati i seguenti indicatori ambientali, da monitorare mediante confronto con i dati delle precedenti annualità:

- rapporto rifiuti trattati (RT)/rifiuti autorizzati (RA), in modo da evidenziare l'impegno dei processi di trattamento presenti presso la piattaforma;
- rapporto rifiuti pericolosi in uscita (RPU)/rifiuti pericolosi in entrata (RPE), in modo da evidenziare la riduzione della pericolosità dei rifiuti trattati;
- rapporto energia consumata giornalmente (EC)/ media giornaliera rifiuti totali in entrata (RTE), in modo da evidenziare il consumo energetico dell'impianto;
- rapporto fra quantità di rifiuti prodotti e quantità di rifiuti trattati, come richiesto dall'Autorità di Controllo;
- rapporto fra quantità di rifiuti pericolosi prodotti e quantità di rifiuti prodotti totali, come richiesto dall'Autorità di Controllo.

Qui di seguito si riportano i dati, a partire dall'anno 2021, degli indicatori di cui sopra.

	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021
Rifiuti trattati (RT)	Kg	27482810	29139660	27627523	30131800	45474431
Rifiuti autorizzati (RA)	Kg	73000000	73000000	73000000	73000000	73000000
Rapporto RT/RA	-	0,38	0,40	0,38	0,41	0,62

	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021
Rifiuti pericolosi in uscita (RPU)	Kg	3258800	2452340	3290680	2686690	3462010
Rifiuti pericolosi in entrata (RPE)	Kg	14760020	13099880	13474593	13942470	17952881
Rapporto RPU/RPE	-	0,22	0,19	0,24	0,19	0,19

	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021
Consumo giornaliero energia elettrica (EC)	kWh	1947	1443	1009	293	542
Rifiuti giornalieri in entrata (RTE)	tonn	75,29	79,83	75,69	82,55	124,59
Rapporto EC/RTE	kWh/tonn	25,86	18,08	13,33	3,55	4,35

	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021
Rifiuti prodotti	Kg	27598220	21229320	28453050	33932170	48252800
Rifiuti trattati	Kg	27482810	29139660	27627523	30131800	45474431
Rapporto Rifiuti prodotti/Rifiuti trattati	-	1,00	0,72	1,03	1,13	1,06

	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021
Rifiuti pericolosi in uscita (RPU)	Kg	3258800	2452340	3290680	2686690	3462010
Rifiuti prodotti	Kg	27598220	21229320	28453050	33932170	48252800
Rapporto Rifiuti prodotti/Rifiuti trattati	-	0,12	0,12	0,11	0,08	0,07

Qui di seguito, infine, si riportano i dati, a partire dall'anno 2025, degli indicatori:

- rapporto fra quantità di rifiuti trattati di provenienza locale e quantità di rifiuti trattati totali;
- rapporto fra quantità di rifiuti trattati di provenienza regionale e quantità di rifiuti trattati totali;
- rapporto fra quantità di rifiuti trattati di provenienza extra-regionale e quantità di rifiuti trattati totali.

	U.M.	2025	2024			
Rifiuti trattati di provenienza locale	Kg	14080780	13390200			
Rifiuti trattati totali	Kg	27482810	29139660			
Rapporto rifiuti locali /totali	-	0,51	0,46			

	U.M.	2025	2024			
Rifiuti trattati di provenienza regionale	Kg	25134050	24907400			
Rifiuti trattati totali	Kg	27482810	29139660			
Rapporto rifiuti regionali /totali	-	0,91	0,85			

	U.M.	2025	2024			
Rifiuti trattati di provenienza extra-regionale	Kg	2348760	4232260			
Rifiuti trattati totali	Kg	27482810	29139660			
Rapporto rifiuti extra-regionali /totali	-	0,09	0,15			

Oltre ai dati già discussi nella presente relazione, in allegato n. 13 alla presente sono riportati altri dati, relativi all'anno 2025, che rendono conto dei risultati complessivi d'Azienda relativamente agli indicatori previsti dal SGI (Registro delle prestazioni ambientali, MR 08.3).

Posizionamento rispetto alle Migliori Tecnologie Disponibili (MTD)

L'impianto della Hydrochemical Service s.r.l. è stato progettato, costruito e posto in esercizio con l'adozione della maggior parte delle Migliori Tecnologie Disponibili (MTD) presenti nelle Linee Guida per la gestione degli impianti di trattamento chimico-fisico e biologico dei rifiuti liquidi. Tali MTD sono state infatti già verificate e introdotte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale in possesso dell'azienda.

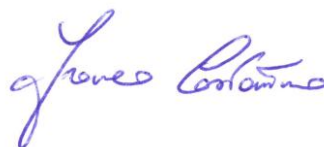
In particolare, in data 13/09/2021, con nota prot. n. 357/2021, la HIDROCHEMICAL SERVICE S.r.l. ha riscontrato la Determinazione n. 1023 del 31/08/2021 (Provincia di Taranto), giusto prot. n. 0029322/2021 del 06/09/2021, comunicando che “esercisce attualmente l'installazione ubicata in C.da Punta Rondinella – Taranto (IPPC 5.1 e 5.3) in virtù dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (la già citata Determina n. 66 del 04/02/2020 della Provincia di Taranto) rilasciata a posteriori e tenendo già conto delle BAT conclusioni di cui alla Decisione di Esecuzione UE 2018/1147 della Commissione del 10 agosto 2018”.

Analisi comparativa con le prestazioni di altri impianti (benchmark)

In allegato n. 14 alla presente si invia un'analisi dei consumi energetici dell'impianto ed il confronto degli stessi con quelli relativi ad impianti di depurazione per i quali sono presenti dati di letteratura.

HIDROCHEMICAL SERVICE

Amministratore Unico Legale Rappresentante
(COSTANTINO FRANCESCO)



Allegati

- Allegato n. 1 - Movimentazioni rifiuti accettati in impianto.
- Allegato n. 2 - Caratterizzazione analitica rifiuti accettati in impianto.
- Allegato n. 3 - Movimentazioni rifiuti prodotti dall'impianto.
- Allegato n. 4 - Caratterizzazione analitica rifiuti prodotti dall'impianto.
- Allegato n. 5 - Certificati di analisi emissioni in atmosfera.
- Allegato n. 6 - Dichiarazione manutenzione Olfosense periodo 28/10/2025-10/11/2025.
- Allegato n. 7 – Certificato di analisi emissioni odorigene periodo 15/12/2024-27/02/2025.
- Allegato n. 8 – Certificato di analisi emissioni odorigene periodo 11/04/2025-07/05/2025.
- Allegato n. 9 – Certificato di analisi emissioni odorigene periodo 28/10/2025-10/11/2025.
- Allegato n. 10 – Certificato di analisi scarico S3.
- Allegato n. 11 – Relazione emissioni acustiche.
- Allegato n. 12 – Certificati di analisi acque di falda superficiale e di falda profonda.
- Allegato n. 13 – Registro delle prestazioni ambientali (MR 08.3).
- Allegato n. 14 – Analisi comparativa con le prestazioni di altri impianti (benchmark).