

RICHIESTA DI OMOLOGA/OFFERTA



RICHIESTA DI OMOLOGA/OFFERTA

MR 19.1

Rev. 07

Pag. 2 di 2

Produzione annua (kg) _____ Frequenza conferimento _____

Trasporto ADR NO ☐ SI ☐ N° ONU _____ N° di pericolo _____ Classe _____
☐ Esenzione parziale ☐ Esenzione totale ☐ Massa equivalente

Trasportatore utilizzato: _____

Confezionamento:

☐ sfuso in cassone/cisterna ☐ big bags da mc _____ /cd ☐ autospurgo
☐ fusti in ferro da lt _____ /cd ☐ fusti in PE da lt _____ /cd ☐ altro _____

Classe di pericolosità (solo per pericolosi)

☐ HP1 esplosivo ☐ HP2 comburente ☐ HP3 infiammabile
☐ HP4 irritante ☐ HP5 tossicità specifica ☐ HP6 tossicità acuta
☐ HP7 cancerogeno ☐ HP8 corrosivo ☐ HP9 infettivo
☐ HP10 tossico per la riproduzione ☐ HP11 mutageno
☐ HP12 a contatto con acqua aerea o acido libera gas ☐ HP13 sensibilizzante ☐ HP14 ecotossico
HP15 rifiuti suscettibili dopo l'eliminazione di dare origine ad altre sostanze con caratteristiche sopra elencate

Esclusioni previste ai fini dell'attribuzione della pericolosità ai sensi della Decisione 955/2014:

si esclude la presenza nel rifiuto di PCB
si esclude la presenza nel rifiuto di Diossine e Furani
si esclude la presenza nel rifiuto di sostanze indicate nell'All. IV del Reg. UE 2019/1021 (inquinanti organici persistenti o POP)

Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS. 105/2015 (Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose):

Il rifiuto APPARTIENE NON APPARTIENE a una delle categorie di cui all'allegato 1.
Se si specificare: PARTE 1 PARTE 2 quale categoria _____

Altre notizie utili per la manipolazione e lo stoccaggio _____

Analisi n° _____ del _____ Laboratorio _____ [1]

[1] Come richiesto dall'Autorizzazione Integrata ambientale (A.I.A.) rilasciata alla Hydrochemical service s.r.l., il certificato di analisi deve necessariamente contenere il metodo di campionamento UNI 10802:2013 e la determinazione dei seguenti parametri: colore, pH, stato fisico, caratteri organolettici, densità, residuo a 105 °C, residuo a 600 °C, punto d'infiammabilità, COD, benzene, toluene, xilene, etilbenzene, fenoli, solventi organici clorurati a basso PM, idrocarburi totali (oli minerali), azoto ammoniacale, cloruri, metalli pesanti (Al, Sb, Ag, Ba, Be, B, Cd, Ca, Co, Cr(VI), Cr totale, Fe, Mg, Mn, Hg, Mo, Ni, Pb, Cu, Se, Sn, Te, V, Tl, Zn)

Scheda di sicurezza allegata: SI ☐ NO ☐

Altre notizie: _____

La sottoscritta Ditta produttrice del rifiuto dichiara che quanto dichiarato è veritiero e reale e si impegna a dare immediata comunicazione di eventuali variazioni. Si assume ogni responsabilità nel caso di dichiarazione infedele.

Data di compilazione

Timbro e firma del legale Rappresentante o avente delega