



DATI RELATIVI AL CONFERENTE

Ragione sociale _____

1. Sede Legale (Via/Piazza) _____

Città _____ CAP _____ PROV _____ CF/ P. IVA _____

Riferimento persona da contattare _____ Incarico _____

Tel. _____ Fax _____ E-mail _____

Attività svolta: Produttore Trasportatore Intermediario Smaltitore

DATI RELATIVI AL PRODUTTORE DEL RIFIUTO

Nome o ragione sociale _____

1. Sede Legale (Via/Piazza) _____

Città _____ CAP _____ PROV _____ CF/ P. IVA _____

2. Luogo di produzione/detenzione rifiuto: (Via/Piazza) _____

Città _____ CAP _____ PROV _____

OFFERTA RICHIESTA

SMALTIMENTO

D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13	D14	D15
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

RECUPERO

R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

CARATTERISTICHE QUALITATIVE E QUANTITATIVE DEL RIFIUTO

Denominazione del rifiuto attribuita dal produttore _____

CER _____ Pericoloso Non Pericoloso

Descrizione del processo che ha originato il rifiuto _____

Materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto _____

Stato fisico

- Solido polverulento
- Solido non polverulento
- Liquido con fondo
- Altro _____
- Fangoso palabile
- Liquido a più fasi
- Liquido senza fondo

Caratteristiche organolettiche

- Inodore
- Odore di solvente
- Odore di materiale in fermentazione
- Odore pungente e/o irritante
- Odore proprio caratteristico

Produzione annua (kg) _____ **Frequenza conferimento** _____

Trasporto ADR NO SI N° ONU _____ N° di pericolo _____ Classe _____

Esenzione parziale Esenzione totale Massa equivalente

Trasportatore utilizzato: _____



Confezionamento:

- sfuso in cassone/cisterna big bags da mc _____ /cd autospurgo
 fusti in ferro da lt _____ /cd fusti in PE da lt _____ /cd altro _____

Classe di pericolosità (solo per pericolosi)

- HP1 esplosivo HP2 comburente HP3 infiammabile
 HP4 irritante HP5 tossicità specifica HP6 tossicità acuta
 HP7 cancerogeno HP8 corrosivo HP9 infettivo
 HP10 tossico per la riproduzione HP11 mutageno
 HP12 a contatto con acqua aria o acido libera gas HP13 sensibilizzante HP14 ecotossico
 HP15 rifiuti suscettibili dopo l'eliminazione di dare origine ad altre sostanze con caratteristiche sopra elencate

Esclusioni previste ai fini dell'attribuzione della pericolosità ai sensi della Decisione 955/2014:

- si esclude la presenza nel rifiuto di PCB
 si esclude la presenza nel rifiuto di Diossine e Furani
 si esclude la presenza nel rifiuto di sostanze indicate nell'All. IV del Reg. UE 2019/1021 (inquinanti organici persistenti o POP)

Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS. 105/2015 (Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose):

Il rifiuto APPARTIENE NON APPARTIENE a una delle categorie di cui all'allegato 1.

Se si specificare: PARTE 1 PARTE 2 quale categoria _____

Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS.101/2020 (Attuazione della direttiva 2013/59/Euratom, che stabilisce norme fondamentali di sicurezza relative alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti, e che abroga le direttive 89/618/Euratom, 90/641/Euratom, 96/29/Euratom, 97/43/Euratom e 2003/122/Euratom e riordino della normativa di settore in attuazione dell'articolo 20, comma 1, lettera a), della legge 4 ottobre 2019, n. 117) :

Il rifiuto è prodotto non è prodotto
da una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

Il rifiuto è prodotto non è prodotto
dal trattamento secondario di rifiuti prodotti una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

In caso di risposta affermativa, allegare dichiarazione di allontanabilità (ai sensi dell'art. 25, comma 3, e dell'allegato II, sezione II, punto 4 del D.Lgs. 101/2020).

Altre notizie utili per la manipolazione e lo stoccaggio _____

Analisi n° _____ del _____ Laboratorio _____ [1]

[1] Come richiesto dall'Autorizzazione Integrata ambientale (A.I.A.) rilasciata alla Hydrochemical service s.r.l., il certificato di analisi deve necessariamente contenere il metodo di campionamento UNI 10802:2013 e la determinazione dei seguenti parametri: colore, pH, stato fisico, caratteri organolettici, densità, residuo a 105 °C, residuo a 600 °C, punto d'infiammabilità, COD, benzene, toluene, xilene, etilbenzene, fenoli, solventi organici clorurati a basso PM, idrocarburi totali (oli minerali), azoto ammoniacale, azoto nitroso, azoto nitrico, fluoruri, solfati, fosfati, cianuri, cloruri, metalli pesanti (Al, Sb, Ag, Ba, Be, B, Cd, Ca, Co, Cr(VI), Cr totale, Fe, Mg, Mn, Hg, Mo, Ni, Pb, Cu, Se, Sn, Te, V, Tl, Zn, Azoto)

Scheda di sicurezza allegata: SI NO

Altre notizie: _____

La sottoscritta Ditta produttrice del rifiuto dichiara che quanto dichiarato è veritiero e reale e si impegna a dare immediata comunicazione di eventuali variazioni. Si assume ogni responsabilità nel caso di dichiarazione infedele.

Data di compilazione

Timbro e firma del legale Rappresentante o avente delega