



**DATI RELATIVI AL CONFERENTE**

Ragione sociale \_\_\_\_\_

1. Sede Legale (Via/Piazza) \_\_\_\_\_

Città \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_\_ CF/ P. IVA \_\_\_\_\_

Riferimento persona da contattare \_\_\_\_\_ Incarico \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

Attività svolta:  Produttore  Trasportatore  Intermediario  Smaltitore

**DATI RELATIVI AL PRODUTTORE DEL RIFIUTO**

Nome o ragione sociale \_\_\_\_\_

1. Sede Legale (Via/Piazza) \_\_\_\_\_

Città \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_\_ CF/ P. IVA \_\_\_\_\_

2. Luogo di produzione/detenzione rifiuto: (Via/Piazza) \_\_\_\_\_

Città \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_\_

**OFFERTA RICHIESTA**

SMALTIMENTO	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13	D14	D15
RECUPERO	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13		

**CARATTERISTICHE QUALITATIVE E QUANTITATIVE DEL RIFIUTO**

Denominazione del rifiuto attribuita dal produttore \_\_\_\_\_

CER \_\_\_\_\_ Pericoloso  Non Pericoloso

Descrizione del processo che ha originato il rifiuto \_\_\_\_\_

Materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto \_\_\_\_\_

**Stato fisico**

- Solido polverulento
- Solido non polverulento
- Liquido con fondo
- Altro \_\_\_\_\_
- Fangoso palabile
- Liquido a più fasi
- Liquido senza fondo

**Caratteristiche organolettiche**

- Inodore
- Odore di solvente
- Odore di materiale in fermentazione
- Odore pungente e/o irritante
- Odore proprio caratteristico

**Produzione annua (kg)** \_\_\_\_\_ **Frequenza conferimento** \_\_\_\_\_

**Trasporto ADR** NO  SI  N° ONU \_\_\_\_\_ N° di pericolo \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_

Esenzione parziale  Esenzione totale  Massa equivalente

**Trasportatore utilizzato:** \_\_\_\_\_



**Confezionamento:**

- sfuso in cassone/cisterna                       big bags da mc \_\_\_\_\_ /cd                       autospurgo  
 fusti in ferro da lt \_\_\_\_\_ /cd                       fusti in PE da lt \_\_\_\_\_ /cd                       altro \_\_\_\_\_

**Classe di pericolosità (solo per pericolosi)**

- HP1 esplosivo                                       HP2 comburente                                       HP3 infiammabile  
 HP4 irritante                                       HP5 tossicità specifica                                       HP6 tossicità acuta  
 HP7 cancerogeno                                       HP8 corrosivo                                       HP9 infettivo  
 HP10 tossico per la riproduzione                                       HP11 mutageno  
 HP12 a contatto con acqua aria o acido libera gas                                       HP13 sensibilizzante                                       HP14 ecotossico  
 HP15 rifiuti suscettibili dopo l'eliminazione di dare origine ad altre sostanze con caratteristiche sopra elencate

**Esclusioni previste ai fini dell'attribuzione della pericolosità ai sensi della Decisione 955/2014:**

- si esclude la presenza nel rifiuto di PCB  
 si esclude la presenza nel rifiuto di Diossine e Furani  
 si esclude la presenza nel rifiuto di sostanze indicate nell'All. IV del Reg. UE 2019/1021 (inquinanti organici persistenti o POP)

**Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS. 105/2015 (Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose):**

Il rifiuto     APPARTIENE     NON APPARTIENE    a una delle categorie di cui all'allegato 1.

Se si specificare:                      PARTE 1                      PARTE 2                      quale categoria \_\_\_\_\_

**Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS.101/2020 (Attuazione della direttiva 2013/59/Euratom, che stabilisce norme fondamentali di sicurezza relative alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti, e che abroga le direttive 89/618/Euratom, 90/641/Euratom, 96/29/Euratom, 97/43/Euratom e 2003/122/Euratom e riordino della normativa di settore in attuazione dell'articolo 20, comma 1, lettera a), della legge 4 ottobre 2019, n. 117) :**

Il rifiuto                                      è prodotto                                      non è prodotto  
da una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

Il rifiuto                                      è prodotto                                      non è prodotto  
dal trattamento secondario di rifiuti prodotti una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

In caso di risposta affermativa, allegare dichiarazione di allontanabilità (ai sensi dell'art. 25, comma 3, e dell'allegato II, sezione II, punto 4 del D.Lgs. 101/2020).

**Altre notizie utili per la manipolazione e lo stoccaggio** \_\_\_\_\_

Analisi n° \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ Laboratorio \_\_\_\_\_ [1]

[1] Come richiesto dall'Autorizzazione Integrata ambientale (A.I.A.) rilasciata alla Hydrochemical service s.r.l., il certificato di analisi deve necessariamente contenere il metodo di campionamento UNI 10802:2013 e la determinazione dei seguenti parametri: colore, pH, stato fisico, caratteri organolettici, densità, residuo a 105 °C, residuo a 600 °C, punto d'infiammabilità, COD, benzene, toluene, xilene, etilbenzene, fenoli, solventi organici clorurati a basso PM, idrocarburi totali (oli minerali), azoto ammoniacale, azoto nitroso, azoto nitrico, fluoruri, solfati, fosfati, cianuri, cloruri, metalli pesanti (Al, Sb, Ag, Ba, Be, B, Cd, Ca, Co, Cr(VI), Cr totale, Fe, Mg, Mn, Hg, Mo, Ni, Pb, Cu, Se, Sn, Te, V, Tl, Zn, Azoto)

Scheda di sicurezza allegata:                      SI                       NO

Altre notizie: \_\_\_\_\_

La sottoscritta Ditta produttrice del rifiuto dichiara che quanto dichiarato è veritiero e reale e si impegna a dare immediata comunicazione di eventuali variazioni. Si assume ogni responsabilità nel caso di dichiarazione infedele.

Data di compilazione

Timbro e firma del legale Rappresentante o avente delega